

ПРИВАТНЕ БУДІВНИЦТВО



сталекс[®]
метал і конструкції



КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ

2016



ПРОМИСЛОВЕ БУДІВНИЦТВО



Група компаній «СТАЛЕКС» була заснована в 1996 році. Основним напрямком діяльності компанії на етапі становлення був оптовий продаж чорного металопрокату найбільших металургійних підприємств України. Сучасний підхід до ведення бізнесу дозволив компанії не тільки завоювати лідируючі позиції на ринку, а й досягнути нові напрямки діяльності. Сьогодні основними видами діяльності підприємств, що входять до складу ГК «СТАЛЕКС» є:

- Торгівля металопрокатом;
- Торгівля будівельними матеріалами;
- Виробництво металочерепиці та профнастилу;
- Виробництво металопрофілів для каркасного будівництва;
- Транспортні послуги.

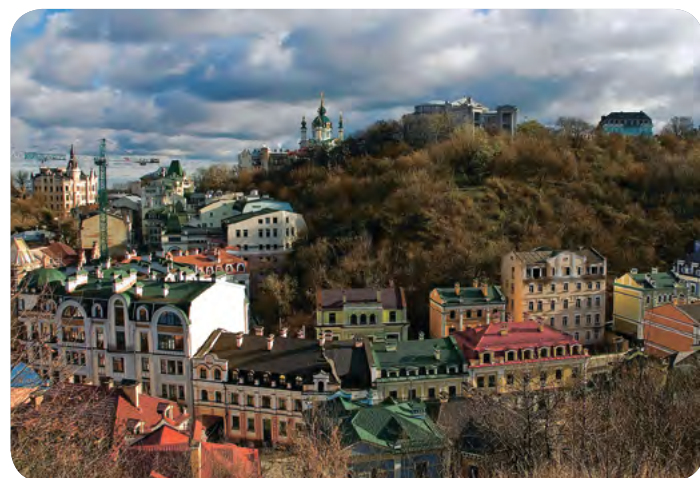
На сьогоднішній день компанія володіє мережею сервісних металоцентрів в різних регіонах України, пропонуючи широкий асортимент продукції від провідних світових виробників.

Беззаперечною перевагою компанії є власне сучасне виробництво, яке укомплектоване широкою лінійкою обладнання, що дозволяє випускати великий асортимент металочерепиці та профнастилу, а також металопрофілю для каркасного будівництва.

Регіональна мережа торгових представництв компанії, а також дилерська мережа дозволяє задовольняти потреби клієнта по всій території України в найкоротші терміни.

Принципи компанії «СТАЛЕКС»:

- Впроваджуємо перспективні технології,
- Вдосконалюємо систему якості,
- Вдосконалюємо управлінські процеси,
- Розширюємо і модернізуємо систему виробництва,
- Мінімізуємо витрати у сфері виробництва.



НАШІ ПЕРЕВАГИ

Наші переваги.....4

ПЕРЕРОБКА МЕТАЛУ

Металообробне обладнання.....6
 Послуги зпереробки металу.....7

СТАЛЬ

Сталь.....8
 Металопрокат.....9

ТРУБИ

Труби профільні.....10
 Труби водогазопровідні.....10
 Труби електрозварні.....11
 Труби оцинковані.....12

СИРОВИНА

Оцинкована сталь з полімерним покриттям.....13
 Мапа закупівель сировини ГК«СТАЛЕКС».....14
 Полімерне покриття з імітацією натуральних матеріалів.....15

МЕТАЛОЧЕРЕПИЦЯ, ПРОФНАСТИЛ ТА АКСЕСУАРИ

Металочерепиця ALPINA™16
 Металочерепиця ATLANTA™17
 Металочерепиця MAXIMA™18
 Металочерепиця VALENCIA™19
 Металочерепиця AFINA™20
 Металочерепиця GRAND™21
 Профнастил.....22
 Євроштахетник.....24
 Добрі елементи до покрівель, фасадів та огорож.....26
 Метизна продукція.....28

КАРКАСНЕ БУДІВНИЦТВО

Легкі сталеві тонкостінні конструкції.....29

ВСЕ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА

Сендвіч-панелі.....32
 Мінеральна вата.....34
 Скловата.....36
 Водостічна система.....38
 Софіт.....42
 Мансардні вікна.....44
 Бітумна черепиця.....46
 ПВХ мембрани.....47
 Підпокрівельні плівки.....48
 Руберойд та мастики.....50
 OSB-3.....52
 Ущільнювачі.....53
 Електроди.....53
 Фарби.....53

СТАЛЕКС-ЦЕ КОМАНДА ПРОФЕСІОНАЛІВ

З 1996 року ГК «СТАЛЕКС» утримує свою високу конкурентність завдяки злагодженій командній роботі. Співробітники ГК «СТАЛЕКС» - це понад 300 кваліфікованих спеціалістів, більшість з яких залишається з нами на протязі понад 15 років. Ми приділяємо багато уваги підбору персоналу, обираючи кращих, адже відповідальне ставлення персоналу до роботи – це запорука успіху.

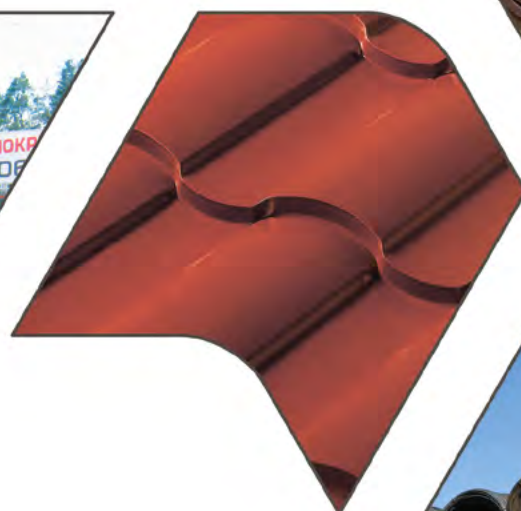


ДОСТАВКА

Транспортний підрозділ ГК «СТАЛЕКС» займається перевезенням вантажів по всій території України. Кваліфіковані працівники відділу логістики завжди готові надати Вам докладну інформацію з питань доставки, підібрати оптимальний маршрут та транспортний засіб.

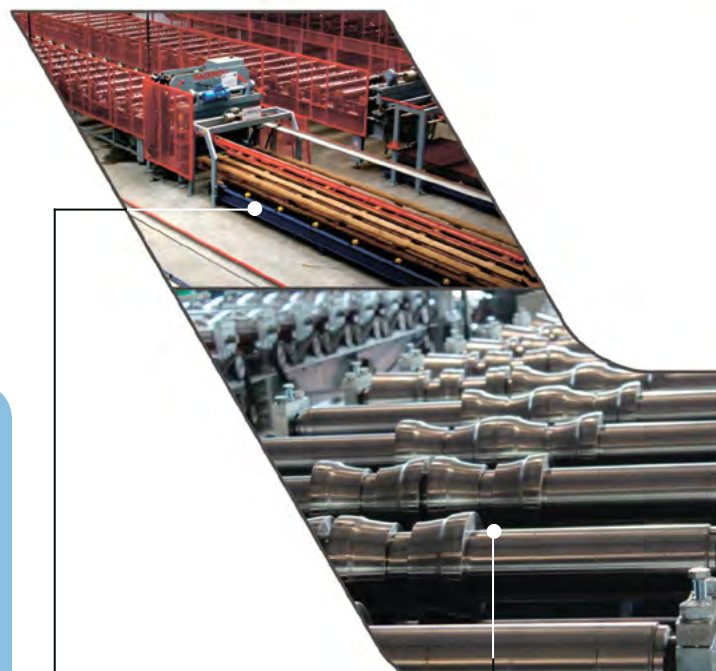
МИ ПОРЯД З ВАМИ

Регіональна мережа торгових представництв ГК «СТАЛЕКС» дозволяє задовольняти потреби клієнта по всій території України в найкоротші терміни. Наші представництва є в найбільших містах України, а саме в Києві та області, Дніпропетровську, Кременчузі, Одесі, Сумах, Черкасах, Харкові.



ВЛАСНЕ ВИРОБНИЦТВО

Незаперечною перевагою компанії є власне виробництво, яке укомплектоване широкою лінійкою обладнання, що дозволяє випускати великий асортимент металочерепиці, профнастилу та аксесуарів. На виробництві ГК «СТАЛЕКС» ми використовуємо сучасне профілююче обладнання однієї з провідних європейських компаній DACHPOL Польща.



ЯКІСТЬ

Співпраця з провідними світовими виробниками сталі з полімерним покриттям, що використовується при виготовленні матеріалів для комплектації покрівель, фасадів та огорож гарантує найкращу якість сировини, а ВТК (відділ технічного контролю) ГК «СТАЛЕКС» контролює виробництво продукції: металочерепиці, профнастилу, аксесуарів на кожному етапі, а саме:

1. Первинний аудит на заводі виробника сировини;
2. Вхідний контроль сировини на виробництві ГК «СТАЛЕКС»;
3. Контроль якості готової продукції відповідно до діючих стандартів України.

СЕРВІСНІ МЕТАЛОЦЕНТРИ

ГК «СТАЛЕКС» має широку мережу сервісних металоцентрів в різних регіонах України, пропонуючи широкий асортимент металопродукції від найбільших вітчизняних та світових виробників, та надаючи послуги по обробці металу: порізка, гнуття.

МИ ПІКЛУЄМОСЯ ПРО НАШИХ КЛІЄНТІВ

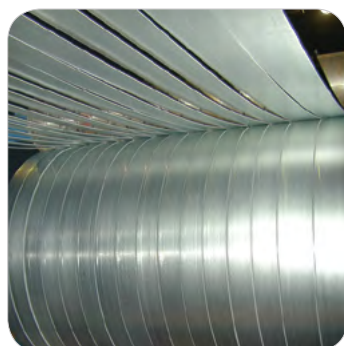
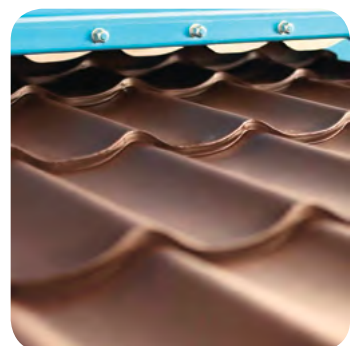
Ми вдячні нашим клієнтам і тому постійно створюємо програми лояльності як для приватних покупців так і для дилерів. Вдосконалюємо рівень обслуговування клієнтів. Ми відкрили єдиний колл-центр по всій території України. Відтепер Ви можете зателефонувати на будь-який зручний для вас номер мобільного оператора. Опертори нашого колл-центру нададуть Вам професійну консультацію та підкажуть зручний спосіб купівлі.

Металообробне обладнання

На заводі ГК «СТАЛЕКС» сконцентровано більше ніж 25 одиниць прокатного обладнання для виготовлення виробів з тонколистової оцинкованої сталі та сталі з полімерним покриттям. У найближчих планах компанії запуск абсолютно нових видів продукції завдяки придбання додаткових виробничих ліній. Нижче ви можете побачити перелік існуючого обладнання на виробництві.

● - можливе виробництво ■ - неможливе виробництво

| Характеристики | 0,30 | | | 0,35 | | | 0,40 | | | 0,45 | | | 0,50 | | | 0,65 | | | 0,70 | | | 0,90 | | | 1,00 | | | 1,50 | | | 2,00 | | | Довжина м |
|---|------|------|----|------|------|----|------|------|----|------|------|----|------|------|----|------|----|----|------|----|----|------|----|----|------|----|----|------|----|----|------|-------------|--|--------------|
| | PE | PEMA | ZN | PE | PEMA | ZN | PE | PEMA | ZN | PE | PEMA | ZN | PE | PEMA | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | PE | ZN | | | |
| Металочерепиця ATLANTA 350/400 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,45-6 | | |
| Металочерепиця GRAND 350 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,48-6 | | |
| Металочерепиця AFINA 350/400 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,48-6 | | |
| Металочерепиця VALENCIA 350/400 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,48-6 | | |
| Металочерепиця MAXIMA 350/400 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,45-6 | | |
| Лінія профнастилу С-6 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 0,3-8 | | |
| Лінія профнастилу С-8 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-8 | | |
| Лінія профнастилу С-12 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-8 | | |
| Лінія профнастилу С-14 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-8 | | |
| Лінія профнастилу С-15 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-10 | | |
| Лінія профнастилу С-18 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-10 | | |
| Лінія профнастилу С-20 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-10 | | |
| Лінія профнастилу С-21 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-10 | | |
| Лінія профнастилу Н-33 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-12 | | |
| Лінія профнастилу НС-35 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-12 | | |
| Лінія профнастилу Н-44 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-12 | | |
| Лінія профнастилу Н-60 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-12 | | |
| Лінія профнастилу Н-75 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 0,3-12 | | |
| Порізка на гладкий лист №1, №2 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | до 2,5 | | |
| Порізка на гладкий лист №3 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | до 2,5 | | |
| Станок для гнуття, 2 м №1, №2, №3, №4 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Станок для гнуття, 3,1 м | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Поздовжній розпуск металу (штрипс) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | від 20 м.п. | | |
| Поперечний розпуск металу (високошвидкісна автоматична лінія) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | до 3 | | |
| Каркасні профілі Z, C, U, Omega, Zw | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 6 | | |



Послуги з переробки металу

Крім основної діяльності, якою є виробництво та продаж готових виробів з листового металу, ми також надаємо послуги з переробки сировини, наданої Замовником. Завод ГК «СТАЛЕКС» пропонує послуги з поздовжньо-поперечного різання металу з рулонів на смуги (штрипс), листи, профілювання холодним способом, ламінування (поклейка плівки), перемотування рулонів.

На нашому заводі розташована професійно - автоматична лінія АПР-04 для різання оцинкованої сталі з полімерним покриттям, завдяки якій готовий продукт характеризується високою точністю довжини та ширини.

Сучасне обладнання дозволяє нам запропонувати високу оперативність і якість послуг, що надаються нами в наступних напрямках:

Поздовжня різка - різання на смуги (штрипс)

Штрипс - сталева смуга, яка в подальшому використовується у ролі заготовки при виробництві холоднокатаних профілів, зварних труб, тощо. Штрипс після прокатки на смугових (штрипсових) станах змотується в рулон або розрізається на смуги необхідної довжини.

| Технічні параметри | | | |
|----------------------------|------------------------------|------------------------|-----------|
| Товщина рулонної сталі, мм | 0,50-1,00 | 1,00-2,00 | 2,00-3,00 |
| Кількість різів, шт | 16 | 16 | 4 |
| Покриття сталевго листа | ZN, ALZN, PE, PEMA, Printech | ZN, PE, PEMA, Printech | ZN |



Поперечна різка - різання на листи

Поперечна різка металу - процес розкרוю рулонної сталі на листи заданого розміру.

| Технічні параметри | | |
|----------------------------|------------------------------|--------------|
| Товщина рулонної сталі, мм | 0,50-1,00 | 1,00-2,00 |
| Покриття сталевго листа | ZN, ALZN, PE, PEMA, Printech | ZN, PE, PEMA |



Профілювання холодним способом - виробництво профілів

Холодне профілювання металу - процес вигинання смуги (штрипса) на прокатному стані, в результаті якого отримують гнуті профілі різних конфігурацій, таких як Z, Zw, C, Sw, U, Omega(Ω), кут рівносторонній та нерівносторонній.

| Технічні параметри | | |
|----------------------------|-----------|-----------|
| Товщина рулонної сталі, мм | 0,50-1,00 | 1,00-2,00 |
| Покриття сталевго листа | ZN | ZN |



Ламінування, поклейка плівки

Ламінування - процес нанесення ПВХ плівки на лицьову сторону металу з ціллю захисту декоративного покриття листа від механічних пошкоджень в процесі транспортування та монтажу.

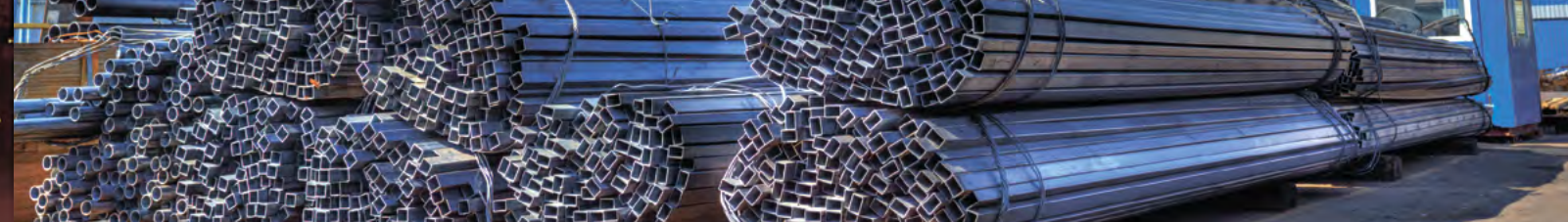
| Технічні параметри | | |
|----------------------------|--------------------------|-----------|
| Товщина рулонної сталі, мм | 0,50-1,00 | 1,00-2,00 |
| Покриття сталевго листа | ALZN, PE, PEMA, Printech | PE, ALZN |

Перемотування рулонів

Перемотування рулонів - процес ділення материнського рулону, з метою отримання рулонів менших за розміром та вагою.

| Технічні параметри | | | |
|----------------------------|--------------------|--------------|-----------|
| Товщина рулонної сталі, мм | 0,50-1,00 | 1,00-2,00 | 2,00-3,00 |
| Покриття сталевго листа | ZN, ALZN, PE, PEMA | ZN, PE, PEMA | ZN |

ZN - сталь оцинкована
 ALZN - сталь алюмооцинкована
 PE - сталь оцинкована з полімерним покриттям
 PEMA - сталь оцинкована з полімерним покриттям MAT
 Printech - полімерне покриття, що точно імітує деревину різних порід, кам'яну або цегельну кладку.



Сталь

Цікаво знати
Сталь – сплав заліза з вуглецем, який містить до 2,14 % вуглецю і домішок (кремній, марганець, сірка, фосфор та газу). За вмістом вуглецю сталі поділяють на дві групи:

- м'яка сталь, або технічне залізо (містить до 0,3 % вуглецю)
- тверда сталь (містить від 0,3 до 2,14 % вуглецю)

Виробництво сталі – по суті процес переробки чавуну, який полягає у зменшенні до потрібної концентрації вмісту вуглецю і шкідливих домішок – фосфору і сірки, які роблять сталь крихкою і ламкою.

Залежно від способу окислення вуглецю є різні способи переробки чавуну на сталь: конвертерний, мартенівський і електротермічний. До фінансової кризи в 2008 році Україна залишалася однією з небагатьох країн, де широко використовували мартенівський спосіб виплавлення сталі, що є досить енергозатратним та екологічно шкідливим. Наразі більшість мартенівських печей в Україні виведено з експлуатації, а ті що лишилися, невдовзі також будуть закриті. Мартенівський спосіб виплавлення сталі не витримує конкуренції. Таким чином зараз в Україні, як і в усьому світі, переважну більшість сталевих продукції виробляють конвертерним способом.

Основні класифікації сталі:

- за хімічним складом;
- за якістю;
- за призначенням;
- за способом окислення.

Призначення вуглецевих сталей звичайної якості

| Марка сталі | Призначення |
|-------------|---|
| Ст0 | Невідповідальні будівельні конструкції, прокладки, шайби |
| Ст1 | Малонавантажені деталі конструкцій: заклепки, шайби, шплінти, прокладки, кожухи |
| Ст2 | Деталі металоконструкцій: рами, осі, валики, цементовані деталі |
| Ст3 | Рами, деталі, що піддаються цементуванню, від яких вимагається висока твердість поверхні при невисокій твердості серцевини, гаки кранів, кільця, циліндри, шатуни, кришки |

Призначення вуглецевих конструкційних якісних сталей

| Марка сталі | Призначення |
|-------------|---|
| 0,8; 10 | Деталі, що виготовляються холодним штампуванням та висаджуванням, трубки, прокладки, ковпачки, деталі кріплення. Деталі, що підлягають цементуванню, що не вимагають високої міцності серцевини: втулки, валики, опори, зубчасті колеса, фрикційні диски. |
| 15; 20 | Малонавантажені деталі: валці, пальці, упори, копіри, осі, зубчасті колеса. Тонкі деталі, що працюють на стирання, важелі, траверси, вкладиші, болти, стяжки та ін. |
| 40; 45 | Деталі, від яких вимагається підвищена міцність: колінчасті вали, шатуни, зубчасті вінці, розподільчі вали, маховики, зубчасті колеса, шпильки, плунжери, шпинделі, фрикційні диски, осі, муфти, зубчасті рейки та ін. |

Призначення окремих видів легованих конструкційних сталей

| Марка сталі | Призначення |
|---------------|---|
| 15X; 20X | Деталі, переважно дрібні, що піддаються цементуванню і гартуванню і котрі працюють в умовах тертя: втулки, пальці, зубчасті колеса, штовхачі і т.п. |
| 38XA; 40X | Навантажені деталі, що піддаються гартуванню і відпуску: вали, осі, колінчасті вали, пальці, важелі, зубчасті колеса, відповідальні болти, шпильки |
| 45X; 50X | Деталі, що працюють в умовах тертя без значних ударних навантажень: вали, осі, великі зубчасті колеса |
| 40Г; 45Г; 50Г | Деталі, що зазнають зношення при великих навантаженнях: диски тертя, шліцьові, карданні, розподільчі, півосі, анкерні болти, шпильки і т.д. |
| 18ХГСА | Зварні конструкції |

Металопрокат

Арматура d 8 мм-32 мм



Арматура застосовується для виготовлення всіх видів конструкцій з метою посилення міцності бетону.

Балка №10 - №36



Балки застосовуються в промисловому і цивільному будівництві для перекриттів, колонних металоконструкцій, мостових споруд, опор і підвісних шляхів.

Катанка d 6 мм - 10 мм



Катанка призначена для перетяжки на дріт, виготовлення сіток, гвинтів, болтів, цвяхів та інших виробів.

Квадрат 8 мм x 20 мм



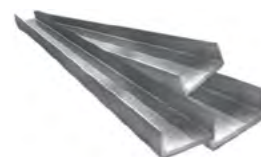
Квадрат застосовується як заготовки для подальшої переробки в сортовий і фасонний прокат, а також для виготовлення різних деталей машин (вали, шпинделі, штовхачі, плунжери, осі).

Коло Г/К d 6,5 мм - 150 мм



Коло застосовують для зварних, клепанних та болтових конструкцій. Також для виготовлення залізничного кріплення - пруткових пружинних клем, шайб, для виготовлення пружин, ресор та інших деталей машин і механізмів.

Швелер № 6,5 - № 30



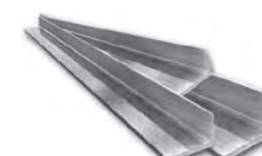
Широко використовується в будівництві в якості елемента міцних стержневих конструкцій (мостів, великопролітних ферм), в покрівельних прогонах, колонах.

Смуга 20 мм - 100 мм



Смуга сталевая призначена для виготовлення металоконструкцій, гнутих профілів (кут, швелер), для виготовлення ресор і ріжучих інструментів (різці та ін.)

Кутник 20 мм x 200 мм



Кутники застосовують в самих різних галузях будівництва: для посилення бетону, для обробки зовнішніх кутів, для зведення легких конструкцій, арматурного кріплення, стін і перекриттів.

Труби: ВГП, ЕЗ, БШ d 15 мм - 530 мм



Застосовують для водо-, газопроводів та систем опалення, для створення трубопроводів і конструкцій різного призначення. Безшовні використовують в магістральних трубопроводах.

Труби профільні 15 мм - 240 мм



Як правило, профільна металева труба виступає в ролі конструкційного елемента і широко застосовується в будівництві, як "металевий брус".

Лист Х/К 0,5мм-3мм Г/К 2мм- 50 мм

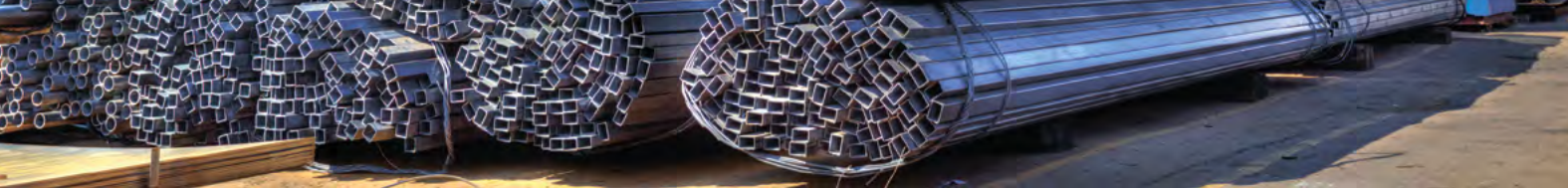


Лист підходить для ковальсько-пресового устаткування, в електроенергетичній галузі, автомобілебудуванні, будівництві, а також у багатьох інших галузях. Застосовується для виготовлення металевих конструкцій, покрівлі та облицювання.

Шестигранник Г/К d 10 мм - 60 мм



Шестигранник застосовується для виготовлення гайок і болтів, також з нього виготовляють деталі для автомобільної промисловості, запчастини та інструменти для важкої промисловості



Сталь

Профільна труба - один з видів сучасного будівельного металопрокату. Загалом, профільними трубами називають труби з перетином, відмінним від круглого. Профільні труби виробляються овальні, квадратні і прямокутні, причому останні два види найбільш поширені. Основний матеріал - вуглецева і низьколегована сталі (зазвичай СтЗсп або 09Г2С). Також зустрічаються профільні труби з нержавіючих сталей. Виробляється профільна труба за допомогою гарячого або холодного деформування прямошовної круглої труби, спочатку із заготовки (штрипса) згинають і зварюють круглу трубу заданого перетину, потім кругла труба надходить в формовку, де спеціальними валками їй надається потрібний переріз. Після цього всі труби, відповідно до Держстандарту, проходять неруйнівний контроль зварного шва і обробляються термічно для зняття внутрішніх механічних напруг.

Цікаво знати

В Україні та Росії профільні труби виробляють перетином від 15x15 мм до 450x350 мм, товщиною стінки від 1 до 12 мм, довжиною від 6 до 12 метрів, залежно від ГОСТу, ДСТУ або ТУ по яких виробляється профільна труба. Профільні труби використовуються для виготовлення металоконструкцій, монтажу каркасів будівель, різного виду опор, складних перекриттів, прольотів і таке інше. Хоча зустрічаються і більш прості застосування, наприклад, в якості стовпів для огорож.

Основний сортамент профільних труб можна побачити у таблиці нижче:

| Труби сталеві прямокутні ГОСТ 8645, ГОСТ 13663 | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------|--------------------|----|--------------------------|--------------------|----|--------------------------|--------------------|----|--------------------------|--------------------|
| DIN EN 10219, DIN EN 10305-5 без покриття та з оцинкованим покриттям відповідно до DIN EN 10240 | | | | | | | | | | | |
| № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм | № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм | № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм | № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм |
| 1 | 20x10 | 1,1 - 2,0 | 8 | 50x30 | 1,5 - 4,0 | 15 | 100x40 | 2,5 - 6,0 | 22 | 160x80 | 4,0 - 8,0 |
| 2 | 25x28 | 1,1 - 2,5 | 9 | 50x40 | 2,0 - 4,0 | 16 | 100x50 | 2,5 - 6,0 | 23 | 180x100 | 4,0 - 8,0 |
| 3 | 30x20 | 1,1 - 3,0 | 10 | 60x30 | 1,5 - 5,0 | 17 | 100x60 | 2,5 - 6,0 | 24 | 180x140 | 3,5 - 8,0 |
| 4 | 40x20 | 1,1 - 4,0 | 11 | 60x40 | 1,5 - 5,0 | 18 | 120x40 | 5,0 - 8,0 | 25 | 200x100 | 4,0 - 8,0 |
| 5 | 40x25 | 1,5 - 4,0 | 12 | 80x40 | 2,0 - 5,0 | 19 | 120x60 | 2,5 - 8,0 | 26 | 200x120 | 4,0 - 8,0 |
| 6 | 40x30 | 1,5 - 4,0 | 13 | 80x50 | 3,0 - 4,0 | 20 | 120x80 | 3,0 - 8,0 | 27 | 200x160 | 3,5 - 8,0 |
| 7 | 50x25 | 1,5 - 4,0 | 14 | 80x60 | 3,5 - 6,0 | 21 | 150x100 | 4,0 - 8,0 | | | |

Довжина труб від 6 до 12 метрів

| Труби сталеві квадратні ГОСТ 8639, ГОСТ 13663 | | | | | |
|---|--------------------------|--------------------|----|--------------------------|--------------------|
| DIN EN 10219, DIN EN 10305-5 без покриття та з оцинкованим покриттям відповідно до DIN EN 10240 | | | | | |
| № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм | № | Зовнішні розміри, мм НхВ | Товщина стінки, мм |
| 1 | 15x15 | 1,0 - 2,5 | 11 | 80x80 | 3,0 - 8,0 |
| 2 | 20x20 | 1,0 - 2,5 | 12 | 90x90 | 3,0 - 8,0 |
| 3 | 25x25 | 1,0 - 3,0 | 13 | 100x100 | 2,0 - 8,0 |
| 4 | 30x30 | 1,0 - 4,0 | 14 | 120x120 | 3,0 - 8,0 |
| 5 | 35x35 | 1,0 - 4,0 | 15 | 140x140 | 4,0 - 8,0 |
| 6 | 40x40 | 1,5 - 5,0 | 16 | 150x150 | 4,0 - 8,0 |
| 7 | 45x45 | 1,5 - 4,5 | 17 | 160x160 | 4,0 - 8,0 |
| 8 | 50x50 | 2,0 - 5,0 | 18 | 180x180 | 4,0 - 8,0 |
| 9 | 60x60 | 2,0 - 6,0 | 19 | 200x200 | 5,0 - 8,0 |
| 10 | 70x70 | 2,5 - 6,0 | | | |

Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби водогазопровідні

Водогазопровідні труби – це труби спеціалізованого застосування. Вони постачаються як з накатаною або нарізаною різьбою, так і без різьби. Основна область застосування – це системи водопостачання, газозабезпечення, системи опалення, а також різні конструктивні елементи до них. Крім цього, вони можуть використовуватися як елементи будівельних і машинобудівних конструкцій.



Труби водогазопровідні

Труби сталеві водогазопровідні виробляють як із захисним цинковим покриттям (труби оцинковані), так і без нього. За рахунок цинкового покриття (товщина до 0,3 мм) вага оцинкованих труб на 3% більше ніж неоцинкованих. Водогазопровідні труби випускаються в двох категоріях точності: звичайної і підвищеної. Торці труб не обробляють, обробляють під зварювання або нарізають циліндричну різьбу. Вибір того чи іншого типорозміру водогазопровідних труб визначається параметрами переміщуваної рідини, в якості яких, як правило, беруться температура і тиск. Параметрами проектування є зовнішній діаметр ДУ і товщина стінки S, які вибираються з міркувань міцності. При одному і тому ж зовнішньому діаметрі виробляються труби з різною товщиною стінки. Залежно від товщини стінки вони класифікуються на легкі, звичайні і посилені.

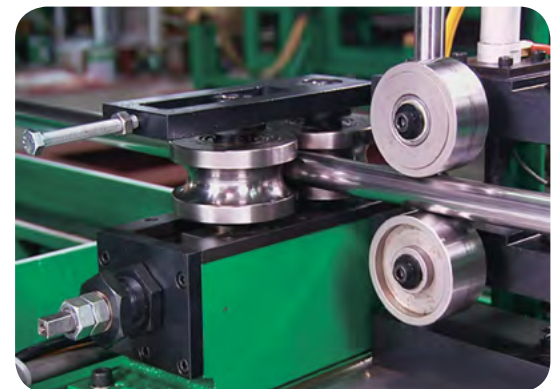
Цікаво знати

В позначенні водогазопровідних труб і арматури вказується умовний діаметр, допустимий ряд значень якого визначається за ГОСТ 3262-75. Під умовним проходом (номінальним розміром) розуміють параметр, який застосовується в позначенні труб і трубної арматури. Якщо для елементів системи вказано одне і те ж значення умовного проходу, то при однакових умовах вони забезпечують однакову витрату переміщуваної рідини. Умовний прохід позначається символом «ДУ» і наближено дорівнює внутрішньому діаметру трубопроводу, вираженому в мм.

Основний сортамент ВГП труб можна побачити у таблиці нижче:

| Труби сталеві водогазопровідні ГОСТ 3262 | | | | | | | |
|---|--------------------|--------|--------------------|----|---------------------|--------------------|---------------|
| Оцинковане покриття у відповідності до DIN EN 10240, DIN ISO 1460 | | | | | | | |
| № | Умовний прохід, мм | Дюйми | Товщина стінки, мм | № | Условный проход, мм | Толщина стінки, мм | |
| 1 | 10 | 3/8" | 2,0; 2,2; 2,8 | 7 | 50 | 2" | 3,0; 3,5; 4,0 |
| 2 | 15 | 1/2" | 2,5; 2,8; 3,2 | 8 | 65 | 2 1/2" | 3,2; 4,0; 4,0 |
| 3 | 20 | 3/4" | 2,5; 2,8; 3,2 | 9 | 80 | 3" | 3,5; 4,0; 4,5 |
| 4 | 25 | 1" | 2,8; 3,2; 4,0 | 10 | 90 | 3 1/4" | 3,5; 4,0; 4,5 |
| 5 | 32 | 1 " | 2,8; 3,2; 4,0 | 11 | 100 | 4" | 4,0; 4,5; 5,0 |
| 6 | 40 | 1 1/4" | 3,0; 3,5; 4,0 | | | | |

1/2 Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби електрозварні

Широке використання зварних труб в різних конструкціях довгий час стримувалося їх недоліками в порівнянні з гарячекатаними безшовними трубами. Характеристики міцності і параметри технологічних процесів виробництва зварних труб не забезпечували належну якість. Тому було заборонено будівельними нормативами та правилами, а також нормативними документами застосовувати зварні труби у складних умовах. Як правило, їх застосовували для невідповідальних споруд і конструкцій трубопроводів розрахованих на робочий тиск 5-6 атм. В даний час технічний рівень і технологія виготовлення зварних труб така, що електрозварні труби за якістю не поступаються гарячекатаним безшовним трубам. Це стосується допустимих відхилень за розмірами (діаметр і товщина стінки), тому сфера застосування зварних труб істотно розширилася. Сьогодні їх використовують для виготовлення нафтопромислового обладнання, гідравлічних циліндрів високого тиску, у відповідальних деталях і вузлах машинобудівної продукції цивільного і військового призначення. Частка зварних труб в загальному обсязі становить близько 60% і, в порівнянні з безшовними трубами, вони мають більш низьку (на 15-20%) вартість. Весь діапазон діаметрів зварних труб можна умовно розділити на три групи: труби великих діаметрів (2520 - 480 мм), труби середніх (480 - 114 мм) і малих діаметрів (114 - 5 мм). Товщина стінки труби варіюється в межах 0,5-28 мм.

Сфера застосування зварних труб різноманітна:

- труби малих діаметрів застосовуються в автомобільній і тракторній промисловості, в машинобудуванні (нафтовому, енергетичному, сільськогосподарському), при виготовленні деталей трубчастих нагрівачів і т. п.;
- труби середніх діаметрів знайшли застосування при прокладанні газо- і нафтопроводів, меліоративних систем, паропроводів низького тиску, в комунальному господарстві;
- труби великих діаметрів застосовуються у магістральних газо- і нафтопроводах, тощо.



Оцинкована сталь з полімерним покриттям

Основний сортамент електрозварних труб можна побачити у таблиці.

| Труби сталеві електрозварні прямошовні ГОСТ 10704, ГОСТ 10705 | | | | | |
|---|-----------------------|--------------------|----|-----------------------|--------------------|
| Без покриття та з оцинкованим покриттям згідно ТУ У 2.1-05393062-005-2003 | | | | | |
| № | Зовнішній діаметр, мм | Товщина стінки, мм | № | Зовнішній діаметр, мм | Товщина стінки, мм |
| 1 | 17 | 1,0 - 1,6 | 11 | 57 | 1,5 - 3,5 |
| 2 | 21,3 | 1,5 - 2,0 | 12 | 60 | 1,5 - 3,8 |
| 3 | 25 | 1,5 - 2,5 | 13 | 76 | 1,8 - 5,5 |
| 4 | 32 | 1,5 - 3,0 | 14 | 89 | 1,8 - 5,5 |
| 5 | 33,7 | 1,5 - 3,0 | 15 | 102 | 1,8 - 5,5 |
| 6 | 38 | 1,5 - 3,0 | 16 | 114 | 1,8 - 5,5 |
| 7 | 42 | 1,5 - 3,0 | 17 | 133 | 3,0 - 5,5 |
| 8 | 48 | 1,5 - 3,5 | 18 | 159 | 3,0 - 8,0 |
| 9 | 48,3 | 1,5 - 3,5 | 19 | 177,8 | 3,0 - 8,0 |
| 10 | 51 | 1,5 - 3,5 | 20 | 219,1 | 3,0 - 8,0 |

Довжина труб від 6 до 12 метрів



Труби оцинковані

Цинкування – технологія покриття цинком поверхні металевих труб. В основі технологічних процесів цинкування труб лежить висока температура.

Цинковому покриттю додатково висуваються вимоги по зносостійкості, покриття повинно бути стійким до хімічного та абразивного зносу. Це означає, що в захисному покритті повинні бути відсутні різні включення, наприклад золи або шлаку, крім того, мають бути відсутні непокриті ділянки труби.

До достоїнств цинкового покриття слід віднести високі техніко-економічні показники.

Типи цинкового покриття класифікуються за технологією нанесення:

- покриття, отримане осадженням цинку з розчину електроліту при пропущенні через нього струму (гальванічне);
- покриття, отримане напленням цинку (металізаційне);
- покриття, отримане зануренням в розплав цинку;
- покриття, отримане нанесенням порошків, що містять цинк, при високих температурах (дифузійне);
- покриття з цинку плюс полімерне або лакофарбове (комбіноване).

На практиці знайшли найбільше застосування покриття типу дифузійного і в розплаві цинку.

| Експлуатаційні характеристики: |
|---|
| • підвищена стійкість до корозії |
| • здатність витримувати високий тиск |
| • стійкість до різних температурних перепадів |
| • менша схильність до впливу зовнішніх факторів |
| • висока міцність |
| • безпека |
| • довговічність |

Труба оцинкована широко використовується при монтажі:

- опалювальних систем
- газопровідних систем
- водопроводів гарячого та холодного водопостачання
- вентиляційних систем
- секцій освітлення
- при проведенні різного роду будівельних робіт

Труби оцинковані класифікуються за категоріями:

- водогазопровідні труби
- електрозварні труби
- профільні труби



Цікаво знати

Оцинкована сталь з полімерним покриттям або попередньо пофарбована сталь являє собою поєднання металевої основи і нанесення лакофарбових покриттів методом, який у світі називається Coil Coating. Попереднє фарбування сталевого прокату полімерними матеріалами набуло широкого поширення. В даний час 15% сталі в усьому світі покривають методом Coil Coating, світове споживання ЛФМ (лакофарбових матеріалів) для Coil Coating становить порядку 500 тис. тонн на рік. На даний момент у світі налічується понад 700 Coil Coating ліній. На сталь припадає 94% від загального обсягу виробництва попередньо пофарбованого металопрокату. Перша лінія для фарбування рулонного металу з'явилася в 40-х роках минулого століття в США і призначалася для виробництва віконних жалюзі. У 60-ті роки продуктивність ліній досягла 75 м/хв. До 1962 року обсяг виробництва прокату з п/п досяг 460 тис. тн. (290 тис. тн. сталі та 170 тис. тн. алюмінію). У 1966 році в США налічувалося вже 90 ліній фарбування металопрокату. На даний момент, тільки в США налічується більше 180 ліній фарбування сталевого та алюмінієвого металопрокату, загальною потужністю 4,2 млн. тн.

Полімерне покриття наноситься валковим методом за допомогою автоматичної лінії з фарбування. Це найбільш поширена технологія фарбування сталевих листів для його подальшого профілювання. На новітніх виробництвах унікальність процесу полягає в наявності інфрачервоних печей для сушки пофарбованого прокату. Технологія печі дозволяє миттєво починати процес фарбування і сушіння без втрати часу на розігрів печі, а також дає можливість наносити специфічні полімерні покриття. Відповідність кольорів визначається згідно таких світових стандартів як RAL, RR, NCS.

Шар полімерного покриття виконує наступні функції:

- Захисну – допомагає довше зберегти зовнішній вигляд оцинкованого металу від впливу навколишнього середовища, в тому числі від механічних впливів, при чому ступінь і якість захисту залежить від обраного полімерного покриття;
- Декоративну – покупцям пропонується великий вибір рішень і покриттів.

При виборі типу полімерного покриття важливо розуміти вимоги, які висуваються до виробів з пофарбованого металу, та визначаються кінцевим використанням матеріалів.

Порівняння характеристик полімерних покриттів Ви можете переглянути в довідковому матеріалі:

| Характеристики | PE (Поліестер глянцевої) | PEMA (Поліестер матовий) | PRINTECH® (Прінтек) | PVDF (ПВДФ) | Polyurethane (Поліуретан) | Plastisol (Пластизол) |
|--------------------------------------|---|---|---|--|---|--|
| Опис | Покриття на основі поліестеру, підходить для будь-яких кліматичних поясів. Характеризується відмінною стійкістю до механічних і атмосферних впливів, високою стійкістю кольору. Використання поліестеру, для покриття оцинкованого листа є економічно вигідним вибором за умови обережного монтажу. | Складається з декількох поліестерів, що мають різні властивості, які при полімеризації утворюють матову текстуру і насичений колір, ідеальний практично для будь-яких кліматичних умов. Має відмінні антикорозійні властивості, стійкість до УФ - випромінювання, механічного впливу під час монтажу та експлуатації. | Printech® - це вишукане інноваційне покриття, розроблене концерном Dongbu Steel, яке відтворює складні природні візерунки, і додає звичному і монотонному будівельному екстер'єру будівель елегантий зовнішній вигляд. Покриття представлено більш ніж в 80 візерунках. Має відмінні антикорозійні властивості, стійкість до УФ-випромінювання, механічного впливу під час монтажу та експлуатації. | Володіє дуже добрими антикорозійними властивостями і відмінною стійкістю до атмосферних умов, практично не вицвітає. Покриття відрізняється тим, що в його складі міститься високоякісний пігмент, який надає поверхні красивий блиск і стійкий колір, а також твердість, визначає високі брудовідштовхувачі властивості і пластичність. | Покриття на основі поліуретану, яке найкраще підходить для покрівлі. Поверхня поліуретану з легкою текстурою має хорошу стійкість до механічного зносу, а також до УФ - випромінювання. Для поліуретану типова також стійкість до дії хімікатів. Відрізняється довговічністю і стійкістю до подрапин. | Покриття, що складається з полівінілхлориду і пластифікаторів. Завдяки великій товщині це покриття саме стійке до механічних пошкоджень, має високу корозійну стійкість, що створює додатковий захист в умовах забрудненого навколишнього середовища або на морському узбережжі. Покриття має рельєфну поверхню, яка не дає сонячних відблисків. |
| Товщина полімерного покриття, мкм | 15 - 25 | 35 | 30-35 | 25 - 35 | 30 - 50 | до 80 |
| Поверхня | Гладка | Зерниста | Гладка | Гладка | Зерниста | Рельєфна |
| Стійкість до механічного зносу | Середня | Середня | Середня | Висока | Висока | Дуже висока |
| Стійкість до УФ-випромінювання | Середня | Висока RUV4 | Висока RUV4 | Висока RUV4 | Висока RUV4 | Середня RUV2 |
| Стійкість до корозії | Середня | Висока RC4 | Висока RC4 | Висока RC4 | Дуже висока RC5 | Дуже висока RC5 |
| Стійкість до кислот та лужних сполук | Середня | Середня | Середня | Висока | Висока | Висока |
| Стійкість до хімічних розчинів | Середня | Середня | Середня | Висока | Висока | Висока |
| Сфери застосування | Внутрішнє, зовнішнє застосування. Покрівлі, фасади. Місцевість з сухим помірним кліматом. | Зовнішнє застосування, покрівлі та аксесуари. Місцевість з сухим помірним кліматом. | Зовнішнє застосування, покрівлі, фасади аксесуари. Місцевість з сухим помірним кліматом. | Покрівлі та фасади. Індустріальні райони. Райони поблизу моря. | Покрівлі та фасади. Індустріальні райони. Райони поблизу моря. | Покрівлі, фасади. Хімічно агресивне середовище, індустріальні райони. |

Схема покриття на прикладі поліестеру (PE):

Поліестер є найпопулярнішим полімерним покриттям. Товщина покриття становить до 25 мікрон.

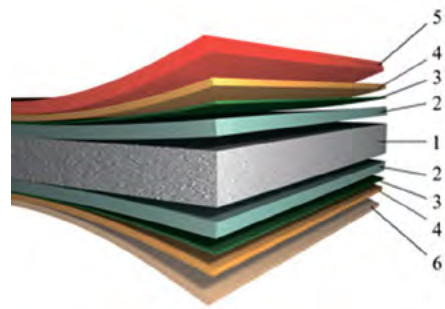


Схема покриття:

| |
|--|
| 1. Лист сталевий |
| 2. Цинкове покриття |
| 3. Антикорозійне покриття |
| 4. Ґрунт |
| 5. Поліестер/матовий поліестер |
| 6. Захисне покриття зворотньої сторони |



Мапа закупівель сировини ГК СТАЛЕКС

ГК СТАЛЕКС імпортує сировину для власного виробництва з різних куточків світу.



| Країна | Постачальник | Сировина |
|----------------|-------------------------------------|-----------------|
| Польща | ArcelorMittal Poland S.A. | PE, PEMA, Zn |
| Німеччина | ArcelorMittal Eisenhüttenstadt GmbH | PE, PEMA |
| Люксембург | ArcelorMittal Dudelange S.A. | AlZn |
| Румунія | ArcelorMittal Galati | Zn |
| Україна | Метінвест СМЦ | PE, Zn |
| Україна | Модуль Україна | Zn |
| Південна Корея | Dong Bu Steel/Union Steel | PRINTECH®, AlZn |
| Словаччина | U. S. Steel Košice | PE, PEMA, Zn |



PRINTECH®

Покриття, що точно імітує деревину різних порід, кам'яну або цегляну кладку. Покриття налічує більше ніж 80 візерунків. Зазвичай із сталевого листа виготовляють профнастил. Огорожа з такого матеріалу виглядає як дерев'яний паркан з струганих дошок. Те ж саме можна сказати про «кам'яний» і «цегляний» малюнки. ГК «СТАЛЕКС» реалізує найпоширеніші варіанти покриття Printech: дерево, камінь, цегла, окислена мідь.



Цікаво знати

Покриття складається з декількох шарів:

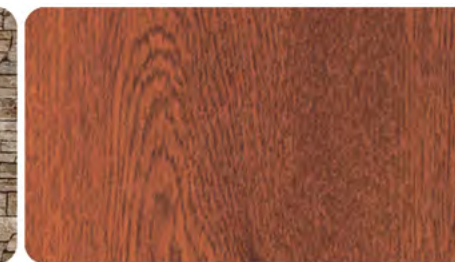
- На холоднокатаний сталевий лист наноситься шар цинку;
- Поверх нього лежить базовий шар – основа для нанесення малюнка;
- Плівка з малюнком, отримана методом фотоофсетного друку. Поверхню із справжніх матеріалів (дерев'яну дошку, кам'яну або цегляну стіну) фотографують, після чого зображення переносять на плівку;
- Зовнішній шар прозорого покриття який захищає малюнок.

Загальна товщина полімерного шару складає 35 мікрон.

Застосовують продукти з покриттям Printech для монтажу огорож та облаштування стін каркасних будівель. Сталевий лист з покриттям Printech виробляє металургійна компанія Dongbu з Південної Кореї.



Fine Stone (камінь)



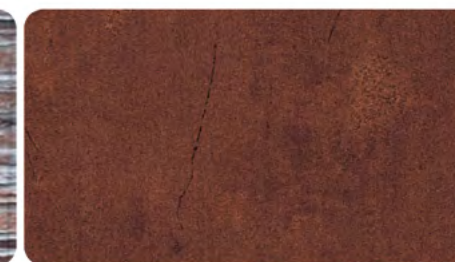
Golden Oak (золотий дуб)



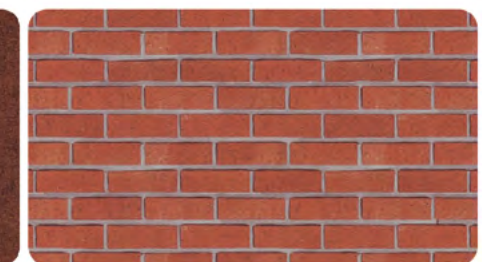
Naive Multi gloss (світле дерево, мульті блиск)



Ash Brick (попелястий камінь)



Corten (окислена мідь)

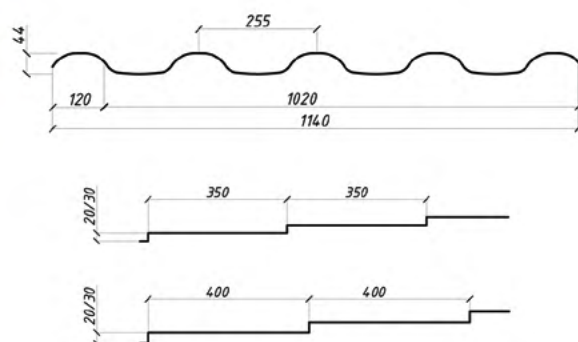


Red Brick (цегла)



Металочерепиця ALPINA™

ALPINA™
АЛЬПИНА

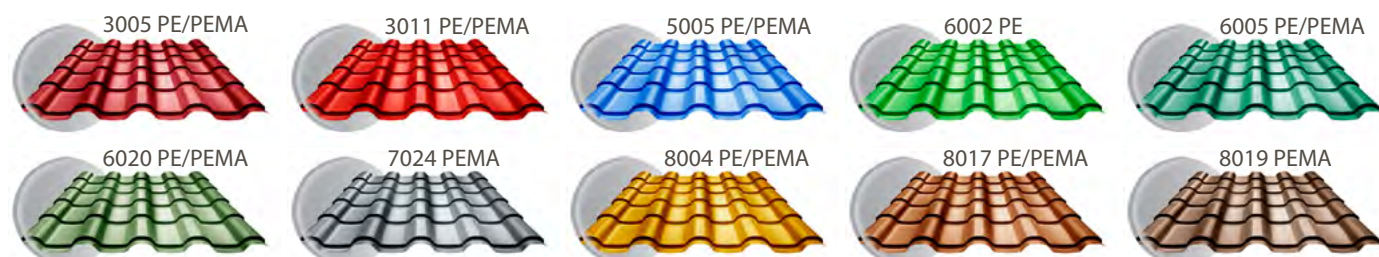


| Технічні характеристики | |
|--------------------------|----------------|
| • Ширина загальна | 1140 мм |
| • Ширина корисна | 1020 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм, 400 мм |
| • Висота штампування | 20-30 мм |
| • Висота | 44 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |



Металочерепиця ALPINA™ – узагальнення досвіду ГК «Сталекс», новинка 2016 року, наступна сходинка нашого розвитку, довершеність дизайну.

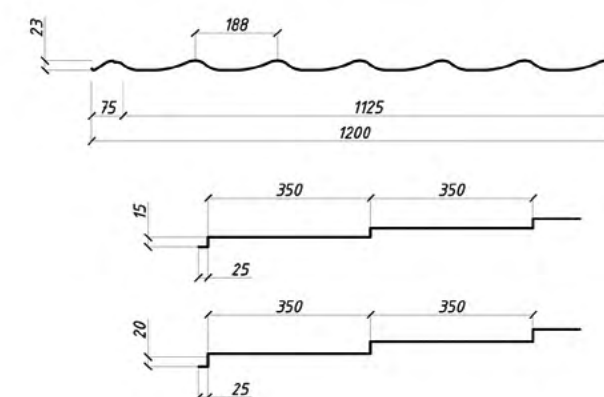
Високу жорсткість кожного листа досягнуто спеціально розробленою в ГК «Сталекс» геометрією профілю та спеціально створеним для ALPINA™ обладнанням. Для виробництва використовується сировина від провідних європейських постачальників. 3D-зріз забезпечує натуральний вигляд металочерепиці. ALPINA™ також можна виробляти модульною для зручності транспортування та складування. Сировина, обладнання та досвід ГК «Сталекс» – це те, що забезпечує клієнту ALPINA™ якість, зручність монтажу, задоволення від використання.



Увага! Передача кольору на друкарському виданні може відрізнятися від реального кольору.

Металочерепиця ATLANTA™

ATLANTA™
АТЛАНТА

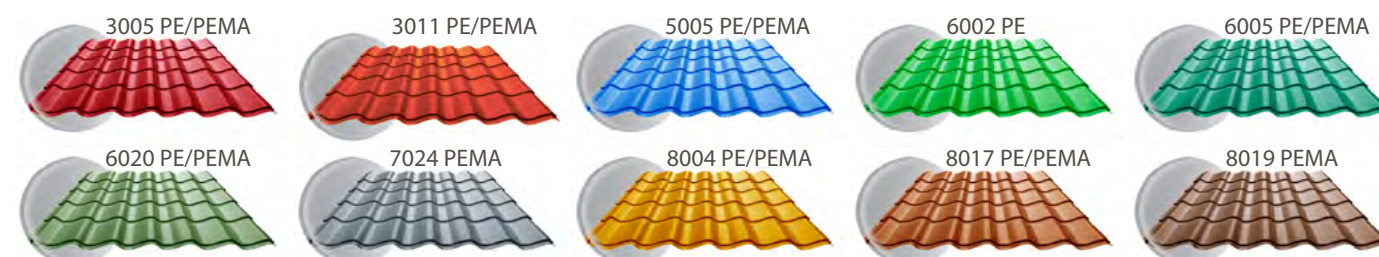


| Технічні характеристики | |
|--------------------------|--------------|
| • Ширина загальна | 1200 мм |
| • Ширина корисна | 1125 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм |
| • Висота штампування | 15-20 мм |
| • Висота | 23 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |



Зовнішній вигляд цієї металочерепиці схожий з металочерепицею GRAND™, давно завоювала звання найпопулярнішої з лінійки, вироблених компанією «Сталекс». Але на відміну від GRAND™ металочерепиця ATLANTA™ має кілька незаперечних переваг, а саме:

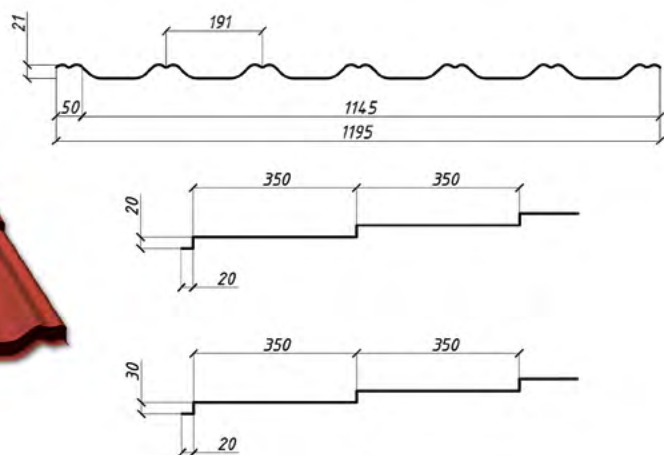
- Корисна ширина збільшена на 2 см;
 - 3D зріз кромки імітує натуральну металочерепицю;
 - Проводиться на високоточному обладнанні європейських виробників профілюючого обладнання PMP DACHPOL.
- Легкість і естетика дизайну гармонійно поєднуються в металочерепиці ATLANTA™, тому вона ідеально підходить до архітектури сучасних будівель і споруд.



Увага! Передача кольору на друкарському виданні може відрізнятися від реального кольору.

Металочерепиця MAXIMA™

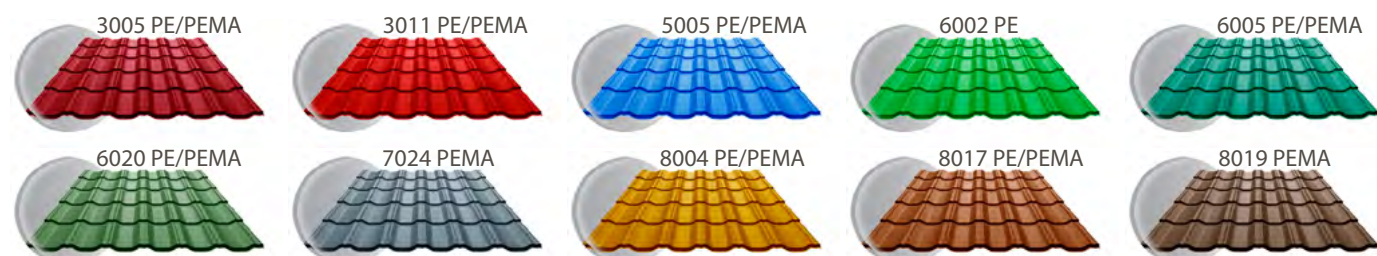
MAXIMA™
МАКСИМА



| Технічні характеристики | |
|--------------------------|--------------|
| • Ширина загальна | 1195 мм |
| • Ширина корисна | 1145 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм |
| • Висота штампування | 20-30 мм |
| • Висота | 21 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |



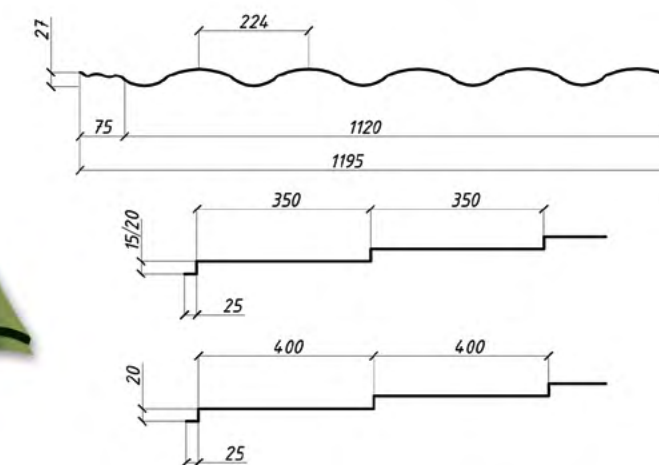
Металочерепиця MAXIMA™ – найсучасніший продукт запропонований нашою компанією, аналогів якому немає в Україні. Він був розроблений спеціально для клієнтів, які цінують сучасний дизайн. Завдяки незвичайній геометрії продукт характеризується хорошою жорсткістю листа, що безперечно оцінять покупці. Новий профіль металочерепиці має унікальну симетричну форму, це вигідно відрізняє його від інших типів металочерепиці, а також надає покрівлі преміальний вигляд. Завдяки 3D зрізу кромки, досягається максимальна імітація натуральної черепиці.



PE - поліестер глянцевий, PEMA - поліестер матовий. Основні кольори згідно таблиці кольорів RAL.

Металочерепиця VALENCIA™

VALENCIA™
ВАЛЕНСІЯ

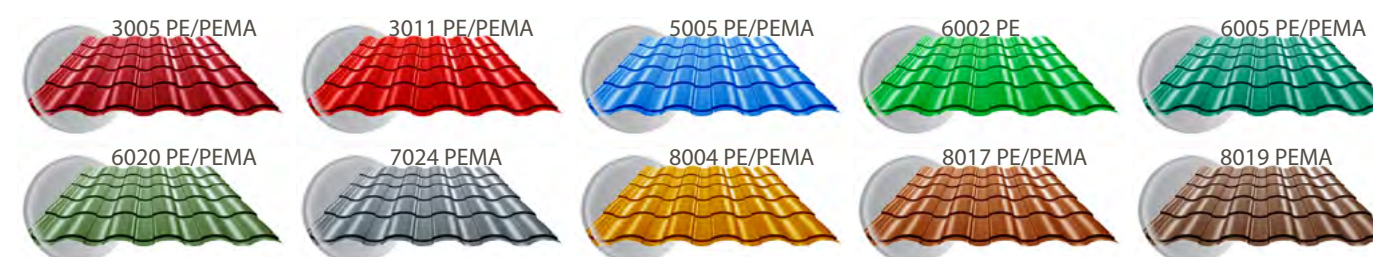


| Технічні характеристики | |
|--------------------------|----------------|
| • Ширина загальна | 1195 мм |
| • Ширина корисна | 1120 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм, 400 мм |
| • Висота штампування | 15-20 мм |
| • Висота | 27 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |

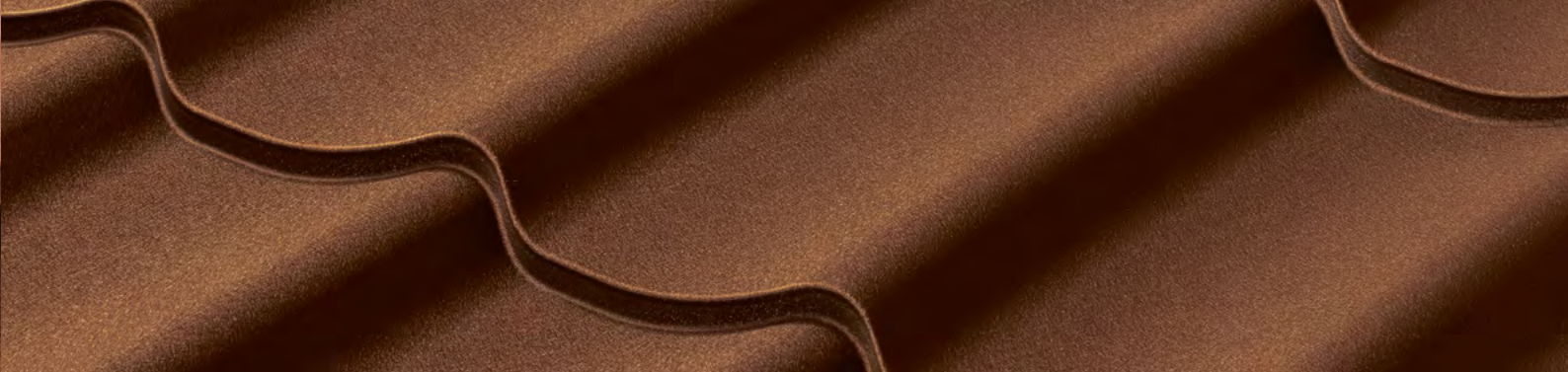


Металочерепиця VALENCIA™ - це новий продукт на ринку України, головною і беззаперечною перевагою якого є економічність та дизайн. Вишукана форма металочерепиці надає унікальний сучасний зовнішній вигляд та індивідуальність будівлям. Виробляється металочерепиця у двох видах полімерного покриття: глянцеве та матове. При виробництві металочерепиці використовується високоточне обладнання, європейських виробників профілюючого устаткування компанії – PMP DACHPOLL.

Обладнання дозволяє виготовляти продукцію декількох типорозмірів, змінювати глибину штампування і довжину тайла, при збереженні постійних геометричних розмірів (ширина загальна і корисна). Таким чином, виходячи з ваших уподобань і архітектурних особливостей будівлі, ви можете вибрати з трьох видів металочерепиці (довжина тайла в мм / глибина штампування мм) 350/15, 350/20 і 400/20.



Увага! Передача кольору на друкарському виданні може відрізнитися від реального кольору.

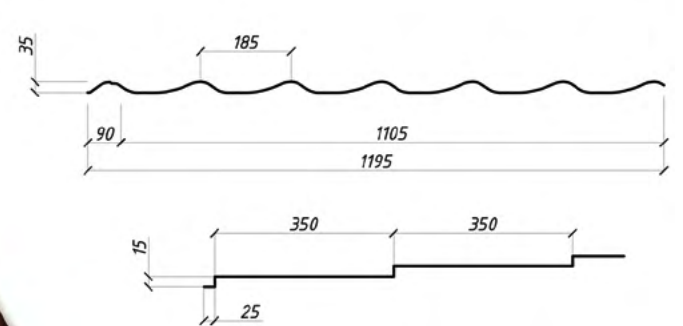
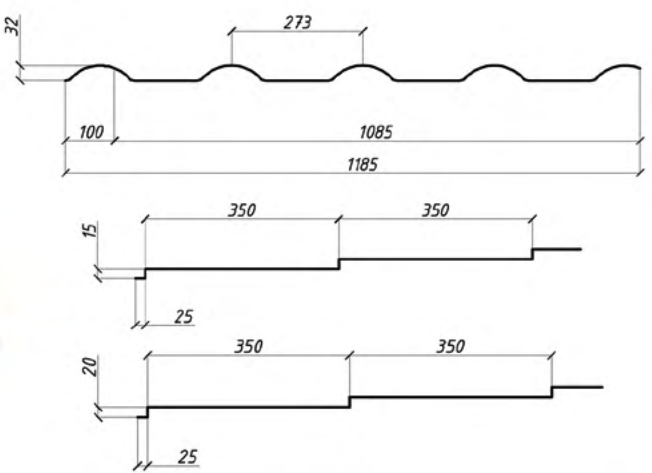


Металочерепиця AFINA™

Металочерепиця GRAND™

AFINA™
АФІНА

GRAND™
ГРАНД



| Технічні характеристики | |
|--------------------------|--------------|
| • Ширина загальна | 1185 мм |
| • Ширина корисна | 1085 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм |
| • Висота штампування | 15-20 мм |
| • Висота | 32 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |

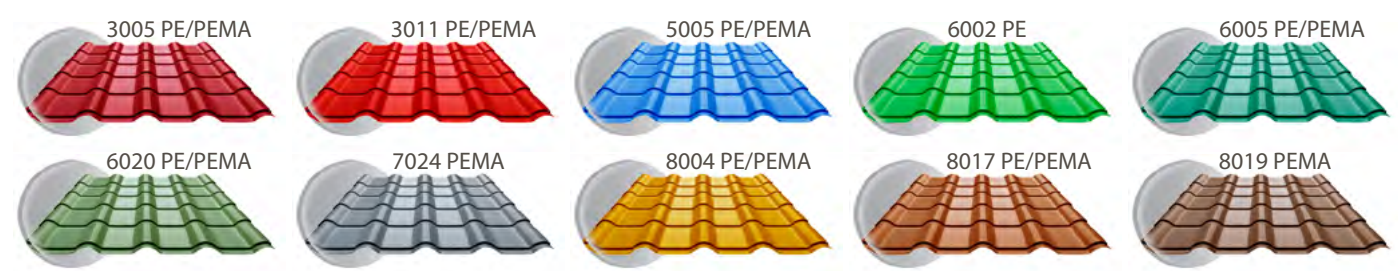


| Технічні характеристики | |
|--------------------------|----------------|
| • Ширина загальна | 1195 мм |
| • Ширина корисна | 1105 мм |
| • Довжина модулю | 350 мм, 400 мм |
| • Висота штампування | 15 мм |
| • Висота | 35 мм |
| • Товщина металу | 0,45-0,50 мм |
| • Довжина металочерепиці | 850-6700 мм |
| • Кольорова гама | 20 кольорів |

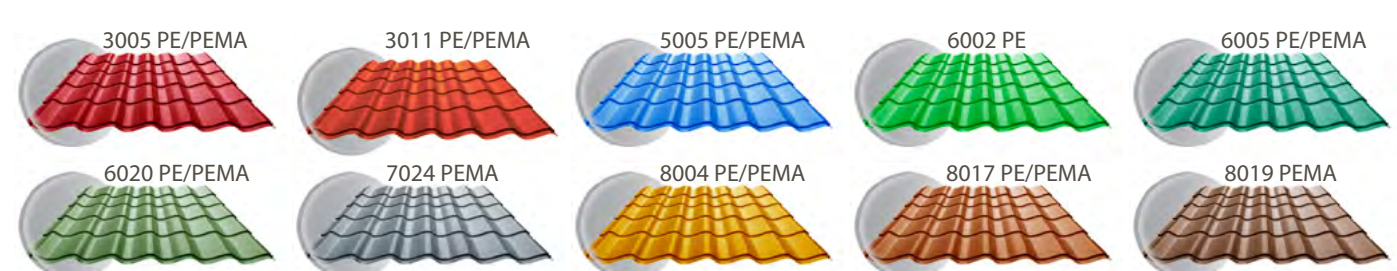


Металочерепиця AFINA™ є одним з найсучасніших продуктів серед сталевих покрівель, що виробляються з гарячеоцинкованої сталі з полімерним покриттям. Завдяки довершеній геометрії листа, що повністю імітує натуральну керамічну черепицю, даний вид покрівельного матеріалу якнайкраще підходить при реконструкції та будівництві нових будівель. Витончені геометричні лінії модулю металочерепиці та можливість варіацій з покриттями, кольорами дозволяють втілювати при проектуванні та будівництві найсміливіші прагнення та уподобання. Сучасна технологія виробництва, використання сировини від провідних європейських виробників забезпечує високу якість продукту, що є дуже важливим для виконання монтажу та подальшої експлуатації.

Металочерепиця GRAND™ - найпоширеніша модель металочерепиці на сьогоднішній день. Вона ідеально підходить до архітектури сучасних будівель і споруд. Проста в монтажі. Використовується при будівництві будинків, торговельних об'єктів, соціальних і адміністративних будівель. Цей тип покрівлі з металочерепиці виглядає привабливо, має порівняно невелику вагу (на квадратний метр площі припадає до 5 кг ваги), довговічний матеріал, має декілька типів полімерних покриттів, а також різноманітну гаму кольорів. Однією з головних переваг матеріалу є його легкий процес монтажу.



PE - поліестер глянцевиий, PEMA - поліестер матовий. Основні кольори згідно таблиці кольорів RAL.



Увага! Передача кольору на друкарському виданні може відрізнятися від реального кольору.

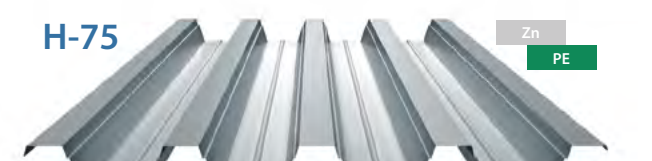
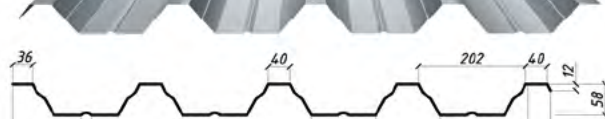
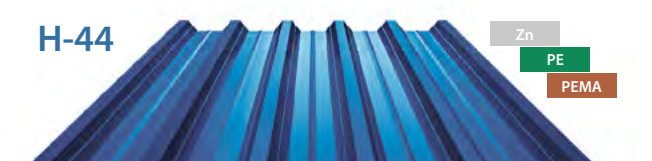
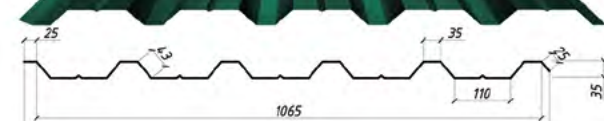
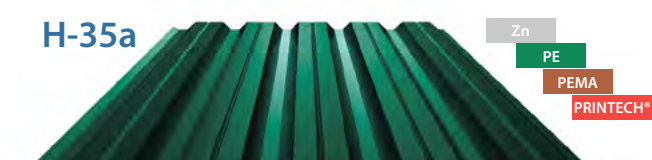
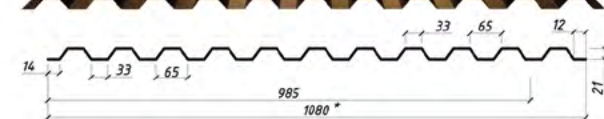
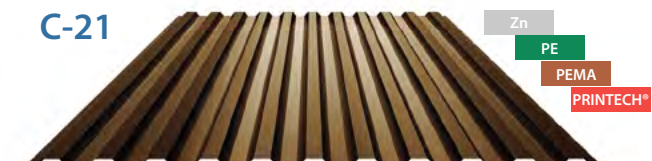
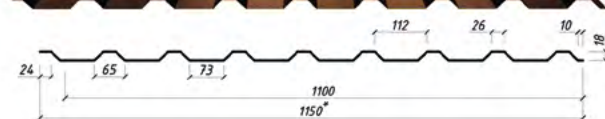
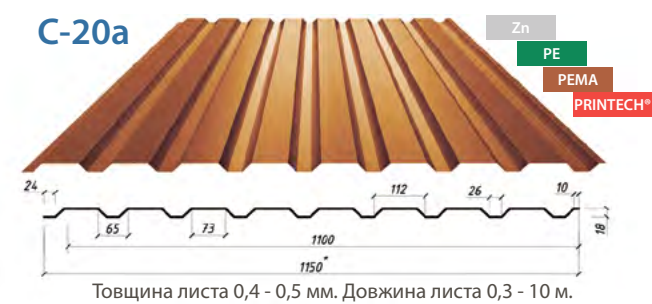
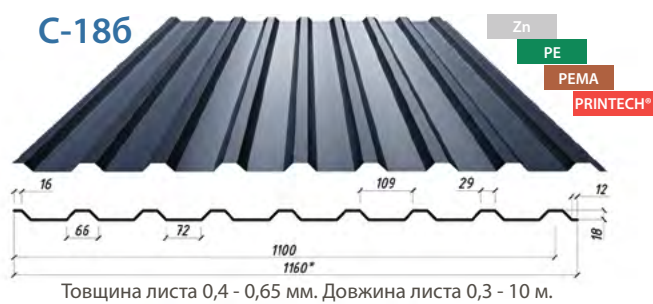
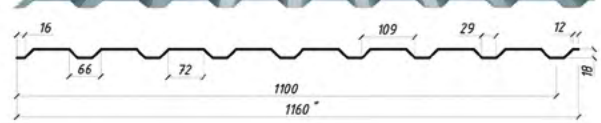
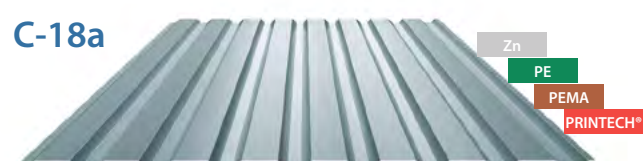
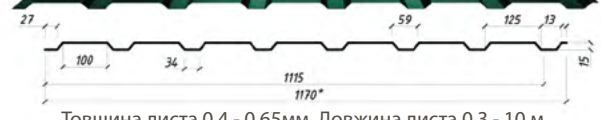
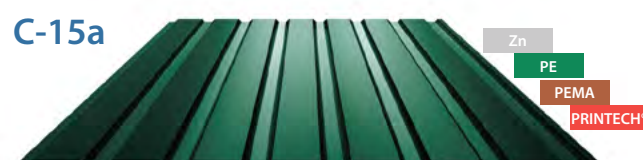
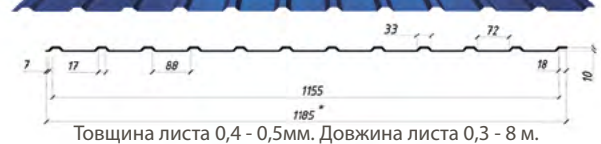
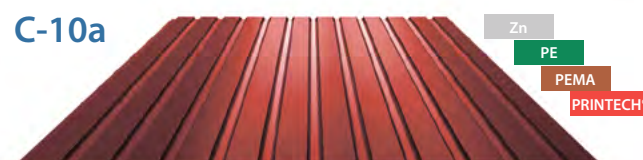
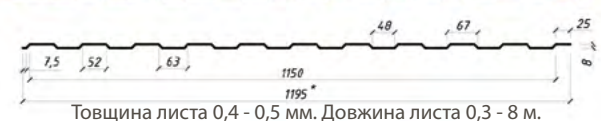
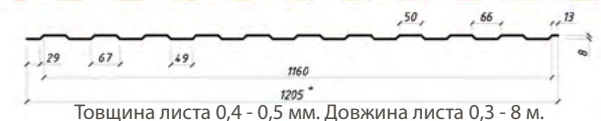
Профнастил

Профнастил (профільований лист) – універсальний оздоблювальний і покрівельний матеріал, вироблений методом профілювання (гофрування) оцинкованого сталевго листа та є одним з найкращих оздоблювальних матеріалів по співвідношенню ціни та експлуатаційних властивостей.

Профнастил може бути виготовлений як з полімерним покриттям, що несе захисно – декоративну функцію, так і без нього – оцинкований. Різноманітні типи профнастилу відрізняються по висоті і формі профілю, товщині сталевго листа.

Профнастил поєднує в собі міцність, невелику вагу, легкість монтажу, довговічність та привабливий зовнішній вигляд кінцевого продукту при невисокій вартості в порівнянні з іншими матеріалами. Залежно від висоти гофрування розрізняється жорсткість та міцність листа і призначення профнастилу: несучий профнастил (маркується літерою «Н»); стіновий профнастил (маркується літерою «С»).

Види профнастилу виробництва ГК "Сталекс"



Ширина металевго заготовки - 1250 мм. * - відхилення по ширині листа ± 8 мм згідно - ДСТУ БВ.2.6-9:2008
 Zn - цинк PE - поліестер глянцеви PEMA - поліестер матовий PRINTECH® - полімерне покриття з імітацією натуральних матеріалів
 Увага! Передача кольору на друкарському виданні може відрізнитися від реального кольору.

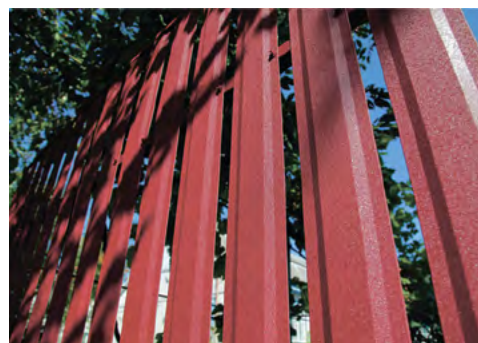


Євроштахетник

Євроштахетник – новий продукт компанії «Сталекс», що використовується для виготовлення сучасних парканів. Огорожа з металевих штахетників ідеально підходить для приватних будинків, дач, дитячих садочків та майданчиків, шкіл, газонів та квітників. Штахетник з металу є прекрасною альтернативою популярним в нашій країні парканам з профнастилу та дерева.



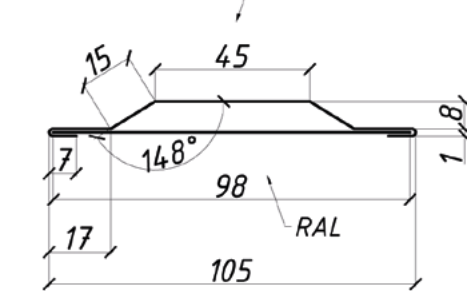
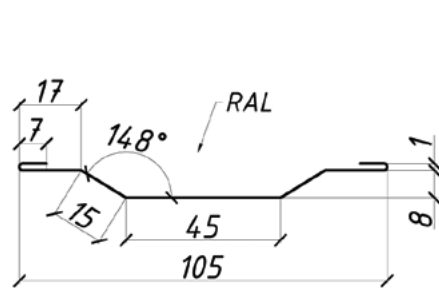
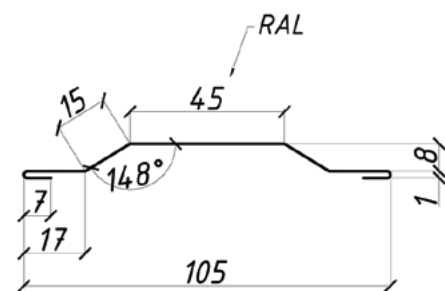
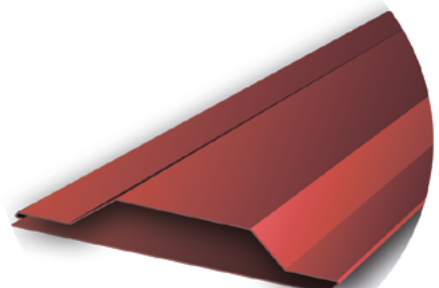
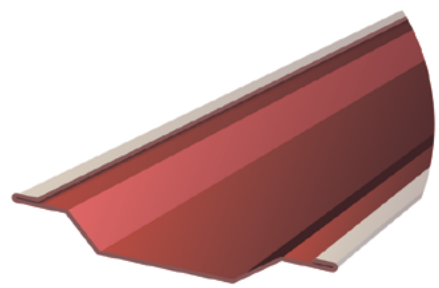
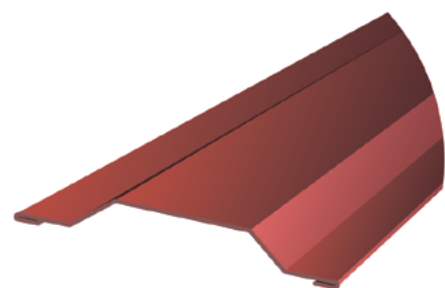
Євроштахетник
сторона А



Євроштахетник
сторона Б



Євроштахетник
двосторонній



Основні кольори в яких виробляється євроштахетник



RAL
3005



RAL
6005



RAL
6020



RAL
7024



RAL
8004



RAL
8017



RAL
8019

ВАРІАНТИ ОГОРОДЖЕННЯ МЕТАЛЕВИМ ШТАХЕТНИКОМ

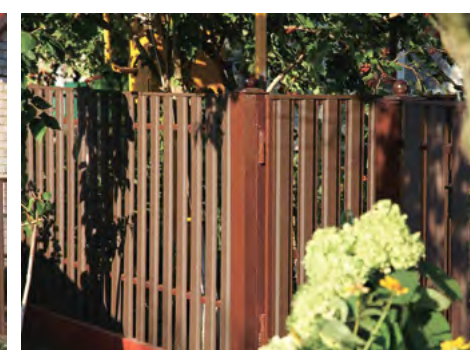
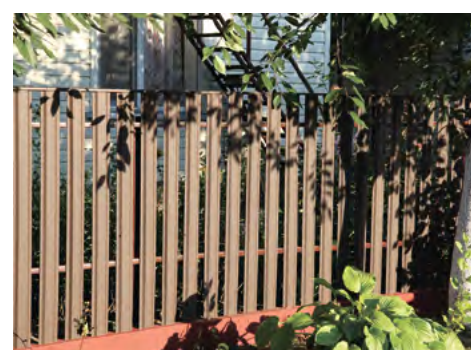
Стандартна зашивка, відстань між штахетами 30-40 мм (сторона А)



Зашивка "Жалюзі", відстань між штахетами 50-75 мм (сторона А та сторона Б)



Зашивка двостороннім штахетником, відстань між штахетами 30-40 мм (двосторонній штахетник)

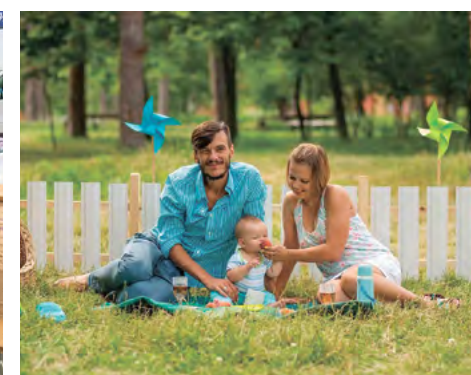


ЗАСТОСУВАННЯ:

- Сучасне огороження замських ділянок
- Декорування квітників, газонів, клумб, дерев і кущів, майданчиків для відпочинку, дитячих майданчиків, воріт, хвірток і т.д.
- Елементи декору для котеджів, літніх кафе, літніх майданчиків ресторанів і т.п.
- Благоустрій дворів, місць відпочинку загального користування
- Зонування території

ПЕРЕВАГИ:

- Довговічність (термін служби 20-35 років)
- Простий і швидкий монтаж
- Оригінальний зовнішній вигляд
- Не вицвітає на сонці
- Відсутність парусності
- Стійкість до впливів опадів, перепаду температур
- Проста транспортування, завдяки компактності
- Забезпечує хорошу циркуляцію повітря і потрапляння сонячного світла на ґрунт і рослини





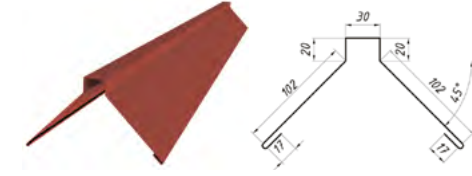
Добірні елементи до покрівель та огорож

Додаткові аксесуари – добірні елементи в металевих виробках, що використовуються для маскування отворів між торцями панелей, стилями та іншими конструктивними вузлами, що утворюються при покритті покрівлі та оздоблення фасаду будівлі. Виробництво ГК «СТАЛЕКС» виготовляє необхідні металеві вироби: комплектуючі до покрівлі, П-образні планки до профнастилу, планки вирівнюючі, кутники, віконні відливи та інші гнуті елементи згідно ескізу замовника.

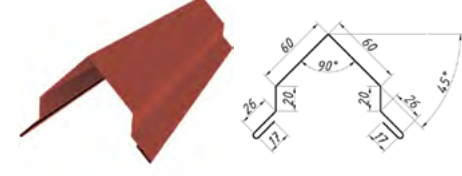
Коронка



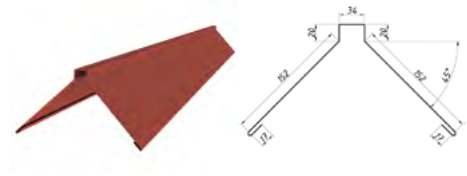
Планка конька Тип 1



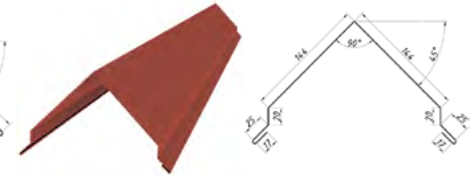
Планка конька Тип 2



Планка конька Тип 3



Планка конька Тип 4



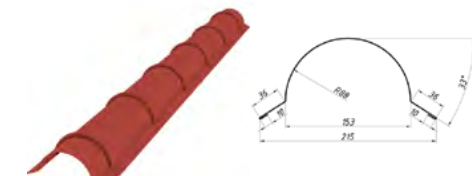
Планка конька Тип 5



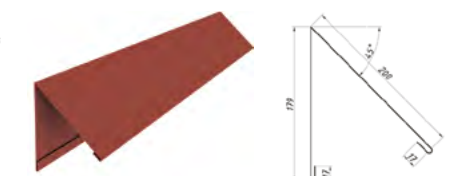
Заглушка



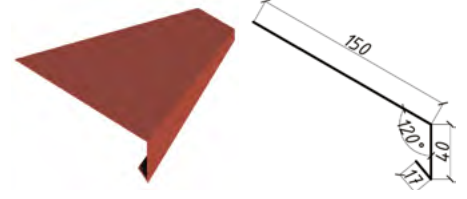
Планка конька напівкругла Тип 6



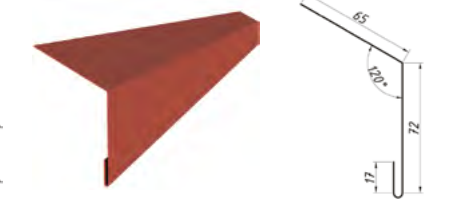
Планка напівконька Тип 1



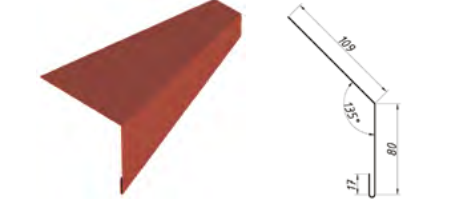
Планка карнизна Тип 1



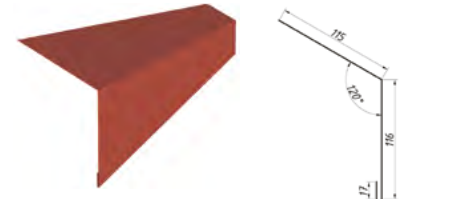
Планка карнизна Тип 2



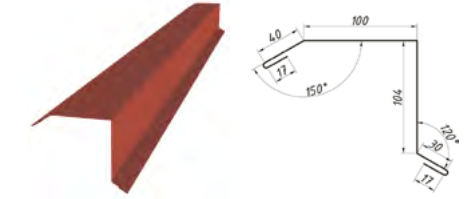
Планка карнизна Тип 3



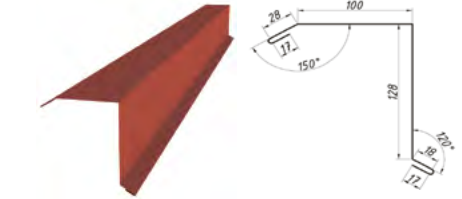
Планка карнизна Тип 4



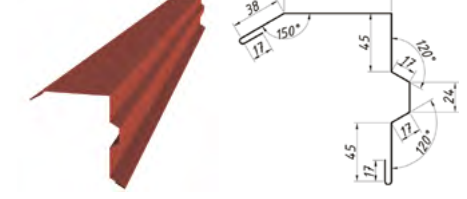
Планка вітрова Тип 1



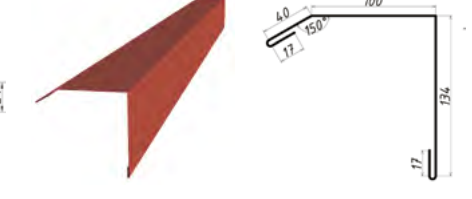
Планка вітрова Тип 2



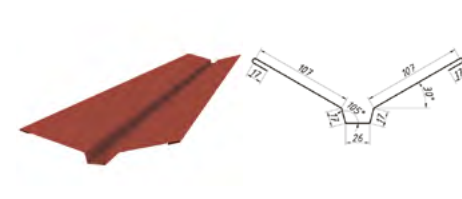
Планка вітрова Тип 3



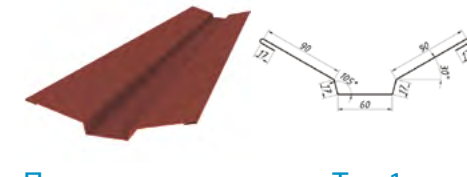
Планка вітрова Тип 4



Планка єндова декор. Тип 1



Планка єндова декор. Тип 2



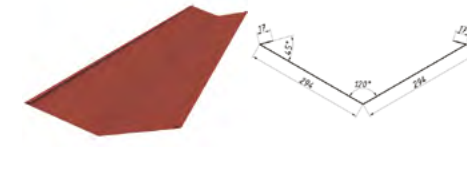
Планка єндова декор. Тип 3



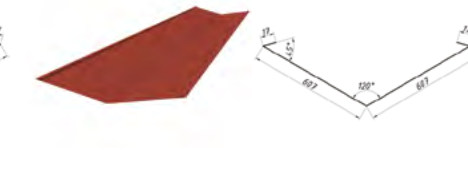
Планка єндова декор. Тип 4



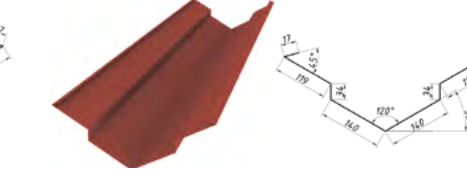
Планка єндова нижня Тип 1



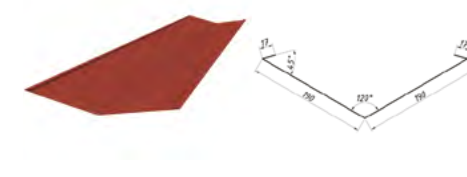
Планка єндова нижня Тип 2



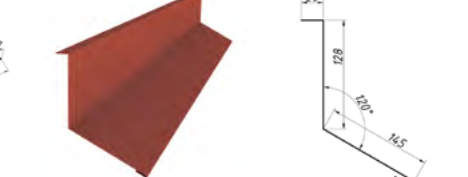
Планка єндова нижня Тип 3



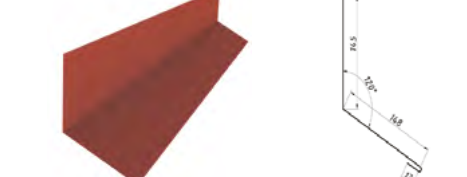
Планка єндова нижня Тип 4



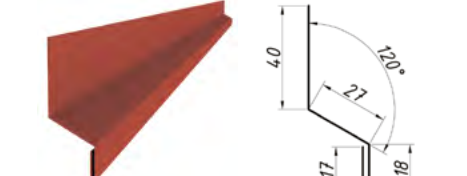
Планка примикання Тип 1



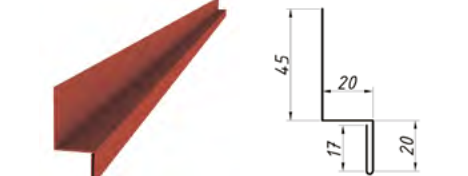
Планка примикання Тип 2



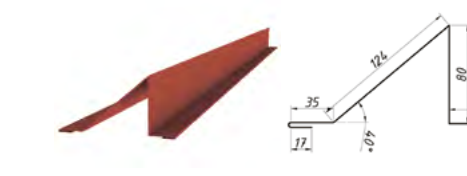
Планка вирівнювальна Тип 1



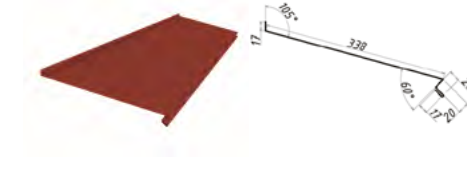
Планка вирівнювальна Тип 2



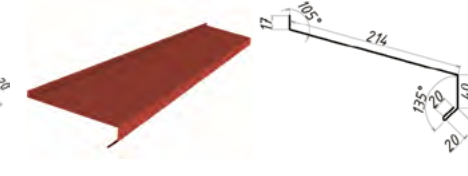
Снігозатримувач Тип 1



Планка підвіконня Тип 1



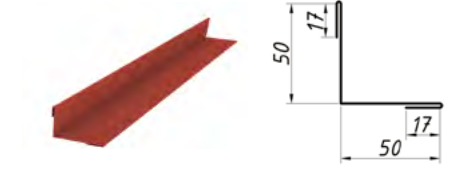
Планка підвіконня Тип 2



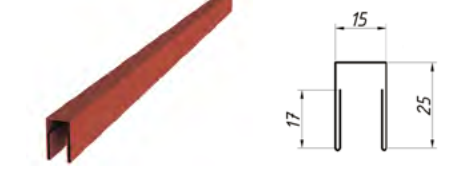
Зовнішній кутник



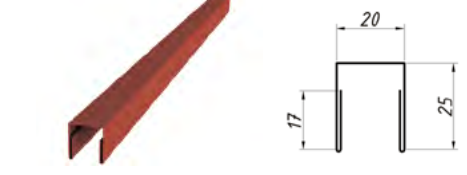
Внутрішній кутник



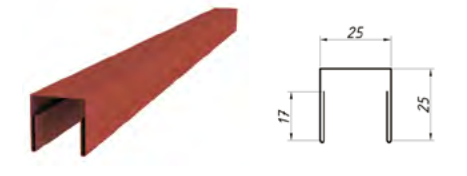
Планка П-подібна С-8, С-10



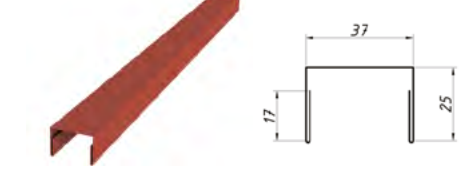
Планка П-подібна С-14, С-15



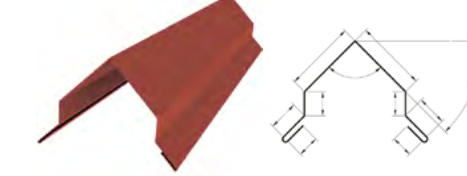
Планка П-подібна С-21



Планка П-подібна Н-33



Планка під замовлення





Метизна продукція

Саморізи та зклепки

Якість кріплення відіграє важливу роль для довговічності металевих виробів. Для того, щоб покрівля прослужила якомога довше, її необхідно закріпити надійними шурупами. Саморіз стандартних розмірів має алюмінієву або сталеву шайбу діаметром 14 мм, який захищає шуруп від корозії, а тим самим дає від протікання. EPDM - прокладка при монтажі самовулканізується на покрівлі, створюючи тим самим непроничне з'єднання. Додатковий захист від корозії саморізам забезпечує шар лакофарбового покриття за шкалою RAL.



| Назва | Ширина, мм | Довжина, мм | К-сть, шт. в уп. | Глибина свердління | RAL |
|------------------|------------|-------------|------------------|--------------------|---|
| Шуруп по дереву | 4,8 | 35 | 250 | до 3 мм | Zn, 1003, 1014, 3005, 3009, 3011, 5005, 6002, 6005, 6020, 7004, 7024, 8004, 8017, 8019, 9003, 9006 |
| Шуруп по металу | 4,8 | 19 | 250 | до 3 мм | |
| Шуруп по металу | 5,5 | 25 | 250 | до 5 мм | |
| Зклепки металеві | 0,8 | 4,0 | 250 | -- | |

Дюбель (поліпропілен) з пластмасовим цвяхом для кріплення пінополістиролу та екструдованого пінополістиролу

Застосування: кріплення пінопласту до несучої конструкції. Пластиковий стержень сприяє правильній ізоляції з'єднання, захищає від доступу вологи, від забруднення, обмежує можливість виникнення термічних містків.

| Назва | Для утеплювачів товщиною | Дюбель, мм | Цвях, мм | Кіл-ть в уп. |
|--------|--------------------------|------------|----------|--------------|
| Дюбель | 30-50 мм | 10x100 | 5,5x95 | 500 |
| Дюбель | 60-70 мм | 10x120 | 5,5x125 | 400 |
| Дюбель | 80-90 мм | 10x140 | 5,5x145 | 300 |
| Дюбель | 100-110 мм | 10x160 | 5,5x165 | 300 |
| Дюбель | 120-130 мм | 10x180 | 5,5x185 | 300 |
| Дюбель | 140-150 мм | 10*200 | 5,5x205 | 200 |



Дюбель (поліпропілен) із сталевим оцинкованим цвяхом для кріплення кам'яної вати

Застосування: для механічного кріплення мінеральної вати до пустотілих і бетонних будівельних матеріалів. Облита пластиком головка стрижня сприяє правильній ізоляції з'єднань, захищає від доступу вологи і забруднень.

| Назва | Для утеплювачів товщиною | Дюбель, мм | Цвях, мм | Кіл-ть в уп. |
|--------|--------------------------|------------|----------|--------------|
| Дюбель | 30-50 мм | 10x100 | 5,5x95 | 500 |
| Дюбель | 60-70 мм | 10x120 | 5,5x125 | 400 |
| Дюбель | 80-90 мм | 10x140 | 5,5x145 | 300 |
| Дюбель | 100-110 мм | 10x160 | 5,5x165 | 300 |
| Дюбель | 120-130 мм | 10x180 | 5,5x185 | 300 |



Легкі сталеві тонкостінні конструкції

Легкий сталевий каркас – це система холоднокатаних профілів (типу Z, Z_w, C, C_w, U, Омега(Ω), кут рівносторонній та нерівносторонній), яка виготовляється у заводських умовах шляхом прокатування тонколистової оцинкованої сталі.

Z-C-Омега(Ω) профілі (прогони) – профілі такого типу можуть застосовуватися не тільки як складові елементи повнокомплектних будівель з ЛСТК, але і як комплектуючі для будь-яких інших будівель, чий несучий конструкції виконані з гарячекатаних профілів і навіть в залізобетонних будівлях. У такому випадку Z і C профілі як правило застосовуються в конструкціях в якості покрівельних і стінових прогонів.

Кут рівносторонній, нерівносторонній, Омега(Ω) профілі – профілі такого типу можуть застосовуватися як фасадна підсистема. Фасадні підсистеми не менш важливі елементи конструкції, ніж основний облицювальний матеріал, наприклад профлист, саме з них формується вентиляований фасад. Вони є його невід'ємною частиною, оскільки фасадна підсистема являє собою конструкцію, яка встановлюється на стіну і утримує утеплювач, а крім того, облицювальний матеріал.

Технічні характеристики:

- Сталь товщиною від 0,8 до 2,0 мм
- Марки сталі DX 51, S280 GB (покриття цинку 100-275 гр/м²)
- Межа текучості від 280 до 450 Н/мм²

Сфера використання:

- Огороджувальні конструкції в багатоповерховому будівництві
- Міжповерхові і горищні перекриття
- При будівництві та реконструкції мансард
- У будівництві котеджів, таунхаусів, малоповерхових будівель
- У будівництві ангарів, об'єктів сільського господарства;
- Високі характеристики теплозбереження
- Тривалий термін служби
- Швидкість монтажу

Технологія виробництва споруд з ЛСТК

В якості несучої конструкції, служить виготовлений із сталевого тонкостінного профілю каркас. Він становить весь несучий скелет будівлі: стіни зовнішні, внутрішні, перекриття та дах. В ЛСТК застосовують профілі з поперечним перерізом по типу швелера – такий тип конструкції має високу стійкість і міцність на згин. З'єднують напрямні за допомогою болтів або саморізних шурупів. Готовий ЛСТК-каркас має невелику вагу, що дозволяє застосовувати не масивні фундаменти. Жорсткість каркасу забезпечує високу стійкість в сейсмічних районах будівництва.

Обшивка каркасу з ЛСТК може бути виконана найрізноманітнішими матеріалами. Внутрішня частина зазвичай обшивається гіпсокартонними листами або гіпсоволокнистими плитами. Між внутрішньою і зовнішньою частиною обшивки укладають утеплювач. Він може бути будь-який, але від його якості буде залежати теплопровідність стін і перекриття. Перед обшивкою зовнішнього боку ЛСТК-каркаса, влаштовують надійну вентиляцію і захист від вітру. Після чого приступають, безпосередньо, до обшивки.



Кутник рівносторонній

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|-----------------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| КУТНИК РІВНОСТОРОННІЙ | | 35x35x1.0 | 0,659 | 0,775 | 0,311 | 0,775 | 0,311 | 0,526 |
| | | 35x35x1.5 | 0,98 | 1,14 | 0,459 | 1,14 | 0,459 | 0,79 |
| | | 40x40x1.0 | 0,759 | 1,178 | 0,41 | 1,178 | 0,41 | 0,604 |
| | | 40x40x1.5 | 1,130 | 1,732 | 0,607 | 1,732 | 0,607 | 0,903 |
| | | 50x50x1.0 | 0,959 | 2,36 | 0,652 | 2,36 | 0,652 | 0,833 |
| | | 50x50x1.5 | 1,433 | 3,49 | 0,967 | 3,49 | 0,967 | 1,14 |
| | | 55x55x1.0 | 1,059 | 3,17 | 0,793 | 3,17 | 0,793 | 0,912 |
| | | 55x55x1.5 | 1,58 | 4,686 | 1,178 | 4,686 | 1,178 | 1,259 |
| | | 60x60x1.0 | 1,159 | 4,147 | 0,949 | 4,147 | 0,949 | 0,918 |
| | | 60x60x1.5 | 1,73 | 6,138 | 1,41 | 6,138 | 1,41 | 1,448 |
| 75x75x1.5 | 2,183 | 12,2 | 2,23 | 12,2 | 2,23 | 1,73 | | |
| 75x75x2.5 | 2,894 | 16,1 | 2,95 | 16,1 | 2,95 | 2,3 | | |

Кутник нерівносторонній

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|-------------------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| КУТНИК НЕРІВНОСТОРОННІЙ | | 60x40x1.0 | 0,963 | 3,63 | 0,892 | 1,33 | 0,433 | 0,77 |
| | | 60x40x1.5 | 1,433 | 5,360 | 1,320 | 1,960 | 0,640 | 1,140 |
| | | 50x75x1.5 | 1,805 | 10,676 | 2,096 | 3,928 | 1 | 1,435 |
| | | 50x75x2.0 | 2,394 | 14,071 | 2,774 | 5,158 | 1,345 | 1,912 |
| | | 100x50x1.5 | 2,18 | 23,371 | 3,594 | 4,219 | 1,049 | 1,73 |

Профіль «Омега»

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| «ОМЕГА» | | 62x22x0.8 | 0,657 | 1,955 | 0,652 | 0,473 | 0,415 | 0,550 |
| | | 62x22x1.2 | 0,986 | 2,870 | 0,956 | 0,774 | 0,662 | 0,75 |

Профіль С

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| 4С100 | | 102x42x1.0 | 1,976 | 4,510 | 1,619 | 31,022 | 6,204 | 1,550 |
| 4С150 | | 102x42x1.5 | 2,927 | 6,475 | 2,236 | 45,370 | 9,074 | 2,320 |
| 4С200 | | 102x42x2.0 | 3,854 | 8,261 | 2,967 | 58,968 | 11,794 | 3,030 |
| 6С100 | | 152x42x1.0 | 2,486 | 5,109 | 1,684 | 81,675 | 10,818 | 1,950 |
| 6С150 | | 152x42x1.5 | 3,692 | 7,336 | 2,420 | 120,053 | 15,901 | 2,920 |
| 6С200 | | 152x42x2.0 | 4,874 | 9,360 | 3,091 | 156,827 | 20,772 | 3,830 |
| 8С100 | | 203x42x1.0 | 2,996 | 5,504 | 1,721 | 164,654 | 16,302 | 2,340 |
| 8С150 | | 203x42x1.5 | 4,457 | 7,902 | 2,475 | 242,751 | 24,035 | 3,510 |
| 8С200 | | 203x42x2.0 | 5,894 | 10,081 | 3,162 | 318,074 | 31,493 | 4,620 |

Профіль Сw

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| Сw150 | | 150x55x1.5 | 4,293 | 18,000 | 4,880 | 146,000 | 19,600 | 3,356 |
| Сw150 | | 150x55x2.0 | 5,676 | 23,300 | 6,310 | 191,000 | 25,600 | 4,401 |
| Сw200 | | 200x55x1.5 | 5,040 | 19,800 | 5,010 | 289,000 | 29,000 | 3,945 |
| Сw200 | | 200x55x2.0 | 6,680 | 25,500 | 6,480 | 380,000 | 38,200 | 5,181 |

Профіль U

| Найменування | Креслення | Розмір (а×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| 4U100 | | 102x32x1.0 | 1,613 | 1,347 | 0,545 | 24,259 | 4,711 | 1,270 |
| 4U150 | | 102x32x1.5 | 2,416 | 1,978 | 0,805 | 36,533 | 7,026 | 1,910 |
| 4U200 | | 102x32x2.0 | 3,217 | 2,581 | 1,058 | 48,900 | 9,314 | 2,540 |
| 6U100 | | 152x32x1.0 | 2,123 | 1,481 | 1,481 | 64,535 | 8,381 | 1,650 |
| 6U150 | | 152x32x2.0 | 3,181 | 2,173 | 2,173 | 96,954 | 12,510 | 2,470 |
| 6U200 | | 152x32x2.0 | 4,237 | 2,836 | 2,836 | 129,472 | 16,599 | 3,290 |
| 8U100 | | 203x32x1.0 | 2,633 | 1,562 | 1,562 | 132,418 | 12,919 | 2,040 |
| 8U150 | | 203x32x1.5 | 3,946 | 2,292 | 2,292 | 198,745 | 19,296 | 3,070 |
| 8U200 | | 203x32x2.0 | 5,257 | 2,992 | 2,992 | 265,146 | 25,618 | 4,090 |

Профіль Z

| Найменування | Креслення | Розмір (а×h×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|----------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| Z 50 | | 32x50x32x1.0 | 1,077 | 1,892 | 0,621 | 4,360 | 1,780 | 0,870 |
| Z 50 | | 32x50x32x1.5 | 1,597 | 2,769 | 0,916 | 6,330 | 2,584 | 1,308 |
| Z 50 | | 32x50x32x2.0 | 2,106 | 3,603 | 1,201 | 8,166 | 3,333 | 1,750 |
| Z 100 | | 32x100x32x1.0 | 1,577 | 1,892 | 0,621 | 22,177 | 4,481 | 1,262 |
| Z 100 | | 32x100x32x1.5 | 2,341 | 2,770 | 0,916 | 32,400 | 6,560 | 1,860 |
| Z 100 | | 32x100x32x2.0 | 3,106 | 3,606 | 1,202 | 42,622 | 8,611 | 2,535 |
| Z 150 | | 32x150x32x1.5 | 3,097 | 2,772 | 0,917 | 88,237 | 11,844 | 2,486 |
| Z 150 | | 32x150x32x2.0 | 4,106 | 3,610 | 1,204 | 115,898 | 15,557 | 3,320 |
| Z 200 | | 32x200x32x1.5 | 3,847 | 2,774 | 0,917 | 182,579 | 18,350 | 3,074 |
| Z 200 | | 32x200x32x2.0 | 5,106 | 3,613 | 1,205 | 240,494 | 24,171 | 4,105 |

Профіль Zw

| Найменування | Креслення | Розмір (h×a×b×s), мм | Площа поперечного перетину (см ²) | I _y (см ⁴) | W _y (см ³) | I _x (см ⁴) | W _x (см ³) | Вага кг/п.м. |
|--------------|-----------|----------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------|
| Zw 120 | | 120x60x65x1.5 | 4,032 | 40,847 | 6,954 | 93,459 | 15,390 | 3,238 |
| Zw 120 | | 120x60x65x2.0 | 5,342 | 53,369 | 9,105 | 122,500 | 20,198 | 4,322 |
| Zw 150 | | 150x60x65x1.5 | 4,477 | 40,400 | 6,470 | 156,000 | 20,600 | 3,537 |
| Zw 150 | | 150x60x65x2.0 | 5,921 | 52,300 | 8,400 | 205,00 | 27,100 | 4,654 |
| Zw 175 | | 175x60x65x1.5 | 4,868 | 41,316 | 6,835 | 225,632 | 26,338 | 9,894 |
| Zw 175 | | 175x60x65x2.0 | 6,442 | 53,385 | 8,832 | 296,274 | 34,479 | 5,185 |
| Zw 200 | | 200x60x65x1.5 | 5,227 | 40,400 | 6,460 | 308,000 | 30,500 | 4,127 |
| Zw 200 | | 200x60x65x2.0 | 8,921 | 52,300 | 8,380 | 404,000 | 40,100 | 5,439 |

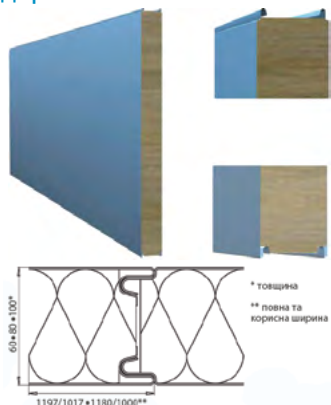
Сендвіч-панелі

Сендвіч-панель – будівельний матеріал, що має тришарову структуру, складається з двох листів жорсткого матеріалу (метал) і шару утеплювача між ними. Всі деталі сендвіч – панелей склеюються між собою за допомогою гарячого або холодного пресування. Залежно від призначення виділяються покрівельні та стінові панелі. У будівництві сендвіч-панелі застосовуються для зведення швидкомонтованих будинків на основі металевого каркасу (промислові цехи, автомийки, торгові центри, сільськогосподарські будівлі, спортивні споруди тощо).

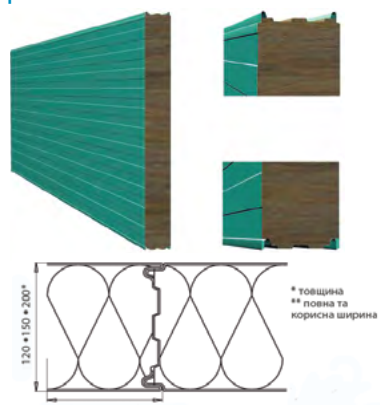
Сендвіч-панелі стінові

Стінові сендвіч-панелі - багатoshарові, навісні, вентилявані, огорожувальні конструкції які використовуються для влаштування стін, перегородок, перекриттів каркасних будинків. Три типи замка і шість варіантів профілювання обкладок панелей забезпечують високу якість монтажу та привабливий зовнішній вигляд.

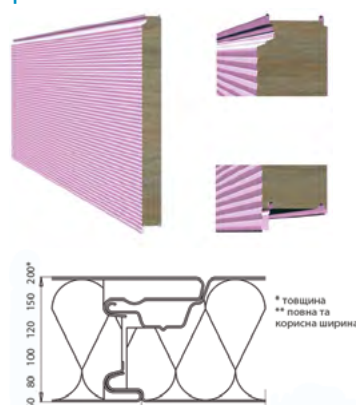
Стінова сендвіч-панель з відкритим типом замка



Стінова сендвіч-панель з термозамком



Стінова сендвіч-панель з закритим типом замка



Типи профілювання обкладок

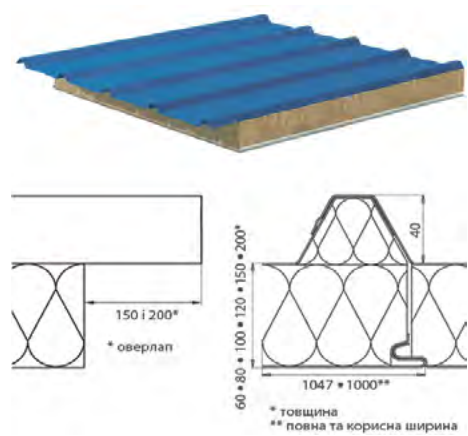


Стінові сендвіч – панелі за типом зовнішнього профілю поділяються на гладкі, прості профілювані та декоративно-профільовані (сайдингові та рублені).

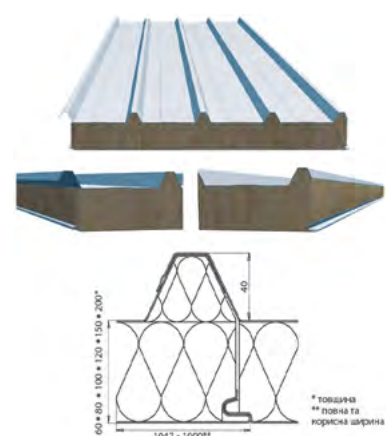
Сендвіч-панелі покрівельні

Покрівельні сендвіч-панелі – багатoshарові суміщені вентилявані покриття. Застосовуються для пристрою дахів будівель і споруд. Трапецієподібні гофри на зовнішній обкладці, заповнені утеплювачем, надають додаткову жорсткість панелям і забезпечують герметизацію стиків.

Покрівельна сендвіч-панель з оверлап



Покрівельна сендвіч-панель з покрівельним типом замка



Типи профілювання обкладок



Покрівельні сендвіч - панелі можуть бути профільованими з обох сторін або тільки із зовнішнього боку.

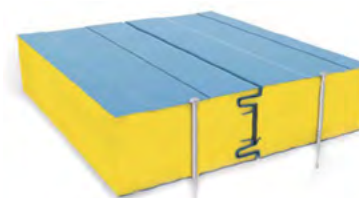
* виробляється на виробничому обладнанні Компаній-партнерів

Сендвіч-панелі Гур-Сталь

Багатoshарові панелі з металевим облицюванням застосовуються в будівництві вже протягом більш ніж 40 років. Принциповою метою розробки багатoshарових панелей була поставка на будівельний ринок таких напівфабрикатних систем легкого кріплення, які відповідали б вимогам захисту від впливу атмосферних явищ, а також положенням будівельного законодавства в сфері безпеки конструкцій, теплового захисту, вогнестійкості, підвищеної міцності і швидкості монтажу.



Сендвіч-панель GARLICKA S1000



Сендвіч-панель GARLICKA U1000



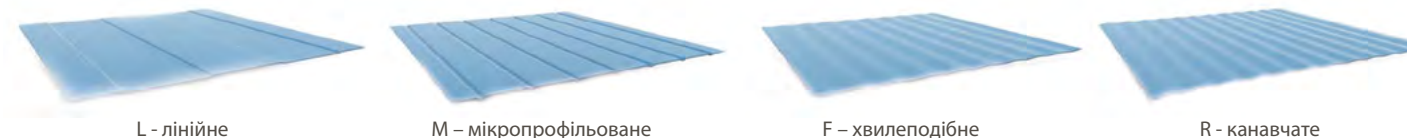
Сендвіч-панель GARLICKA D1000



Сендвіч-панель GARLICKA CH1000

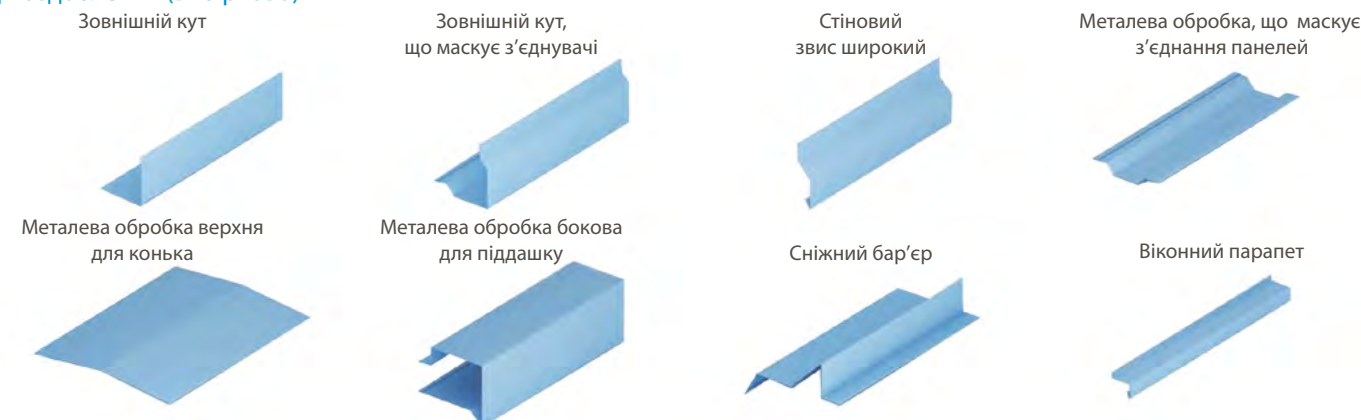


Типи профілювання обкладок



| Технічні характеристики | S1000 | | | | U1000 | | | D1000 | | | | CH1000 | | | |
|--|---|----------|----------|----------|---|----------|----------|--|--------|--------|---------|---|-------|-------|-------|
| Вид серцевини | Жорстка поліуретанова піна | | | | | | | | | | | | | | |
| Щільність (кг/м³) | 40 (+/- 3) | | | | | | | | | | | | | | |
| Товщина панелі (мм) | 40 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 | 40/80 | 60/100 | 80/120 | 100/140 | 120 | 160 | 180 | 200 |
| Маса (кг/м²) | 9,80 | 10,85 | 11,60 | 12,45 | 11,20 | 12,00 | 12,80 | 10,60 | 11,40 | 12,20 | 13,00 | 13,30 | 14,90 | 15,70 | 16,50 |
| Максимальна довжина (м) | 16 | | | | | | | | | | | | | | |
| Повна ширина (мм) | 1020 | | | | | | | | | | | | | | |
| Системна ширина (мм) | 1000 | | | | | | | | | | | | | | |
| Товщина зовнішня (мм) | 0,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| Товщина внутрішнього облицювання (мм) | 0,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| Профільування зовнішнього облицювання | L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє | | | | L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє | | | T-трапецієвидне | | | | L-лінійне, M-мікропрофільоване, F-хвилясте, R-канавчатє | | | |
| Профільування внутрішнього облицювання | L-лінійне | | | | | | | | | | | | | | |
| Стандартні кольори обкладинок | RAL 9001 | RAL 9002 | RAL 9010 | RAL 9006 | RAL 5010 | RAL 1015 | RAL 9002 | RAL 9010 | | | | | | | |
| Коефіцієнт U (W/m²K) λa=0.022 при температурі 10°C | 0,57 | 0,37 | 0,27 | 0,22 | 0,38 | 0,28 | 0,22 | 0,49 | 0,34 | 0,26 | 0,21 | 0,18 | 0,14 | 0,12 | 0,11 |
| Акустична ізоляційна здатність | Rw=26 dB; RA1=23 dB; RA2=21 dB | | | | | | | Rw=26 dB; RA1=24 dB; RA2=22 dB | | | | Rw=25 dB; RA1=22 dB; RA2=21 dB | | | |
| Класифікація вогнестійкості | NRO; клас B-s2-d0; E60 і E1 15 для 100 мм | | | | | | | NRO; клас B _{ROOF} (t1); E60 і E1 15 для 100 мм | | | | NRO; клас B-s2-d0 | | | |
| Сертифікати, дозволи, свідотства | Технічний дозвіл AT-15-7288/2007, Гігієнічне свідотство НК/В/0275/01/2007 | | | | | | | | | | | | | | |

Види оздоблення (вибірково)



Мінеральна вата ТЕХНОКОЛЬ

ІЗОЛЯЦІЯ ДЛЯ ПРИВАТНОГО ЖИТЛОВОГО БУДІВНИЦТВА



РОКЛАЙТ

Негорючі, гідрофобізовані, тепло-, звукоізоляційні плити з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні. Є універсальним матеріалом для приватного житлового будівництва.

Сфера застосування: тепло-, звукоізоляція мансард, скатні покрівлі, підлоги і міжповерхові перекриття по лагам.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 12 | 8,64 | 0,4320 | 24 | 10,3680 | 103,6800 |
| 1200 | 600 | 100 | 6 | 4,32 | 0,4320 | 24 | 10,3680 | |

Щільність до 30 кг/м³



ТЕПЛОРОЛ

Тепло-, звукоізоляційні мати з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні, негорючі, гідрофобізовані. Зручні в монтажі за рахунок великої довжини.

Сфера застосування: тепло-, звукоізоляція мансард, скатні покрівлі, підлоги і міжповерхові перекриття по лагам.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 4000 | 1000 | 50 | 2 | 8,00 | 0,400 | 20 | 8,000 | 104,00 |
| 4000 | 1000 | 100 | 1 | 4,00 | 0,400 | 20 | 8,000 | 104,00 |

Щільність до 30 кг/м³



ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ

Негорючі, гідрофобізовані, тепло-, звукоізоляційні плити з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи на низькофенольному сполученні.

Сфера застосування: тепло-, звукоізоляція різних типів шаруватих кладок, каркасних стін з різними видами обробки, стіни з обробкою сайдингом.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 12 | 8,64 | 0,4320 | 16 | 6,9120 | 76,0320 |
| 1200 | 600 | 100 | 6 | 4,32 | 0,4320 | 16 | 6,9120 | 76,0320 |

Щільність до 45 кг/м³



ПРОФЕСІЙНА БУДІВЕЛЬНА ІЗОЛЯЦІЯ

ТЕХНОРУФ Н30

Негорючі, жорсткі, щільні гідрофобізовані, тепло-, звукоізоляційні плити. Виготовляються з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи, в якості теплоізоляційного шару при двохшаровій схемі ізоляції в покриттях із залізобетону або металевому профільованого настилу.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 92 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 6 | 4,32 | 0,2160 | 32 | 6,9120 | 76,0320 |
| 1200 | 600 | 100 | 3 | 2,16 | 0,2160 | 32 | 6,9120 | 76,0320 |

Щільність до 115 кг/м³



ТЕХНОРУФ 45

Негорючі, гідрофобізовані, тепло-, звукоізоляційні плити з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Сфера застосування: тепло-, звукоізоляція покриттів із залізобетону або металевому профільованого настилу та покрівельним килимом з рулонних і мастичних матеріалів.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 4 | 2,88 | 0,140 | 48 | 6,9120 | 76,0320 |

Щільність до 140 кг/м³



ТЕХНОФАС

Легкі гідрофобізовані, негорючі, тепло-, звукоізоляційні плити з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Сфера застосування: в якості теплової ізоляції в системах утеплення фасадів мокрого типу.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 4 | 2,88 | 0,1440 | 48 | 6,9120 | 76,0320 |
| 1200 | 600 | 100 | 2 | 1,44 | 0,1440 | 48 | 6,9120 | 76,0320 |

Щільність до 145 кг/м³



ТЕХНОФАС ЕФЕКТ

Легкі гідрофобізовані, негорючі, тепло-, звукоізоляційні плити з кам'яної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Сфера застосування: в якості теплової ізоляції в системах утеплення фасадів мокрого типу.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | Кількість у пачці | | | Кількість на піддоні | | Норма завантаження у фуру 90 м ³ |
|-------------|------------|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---|
| | | | Плит, шт. | м ² | м ³ | Пачок, шт. | м ³ | |
| 1200 | 600 | 50 | 4 | 2,88 | 0,1440 | 48 | 6,9120 | 76,0320 |
| 1200 | 600 | 100 | 2 | 1,44 | 0,1440 | 48 | 6,9120 | 76,0320 |

Щільність до 135 кг/м³

Мінеральна вата ROCKWOOL

DOMROCK

Плити з кам'яної вати застосовуються для негорючого утеплення і акустичної ізоляції вентиляційних покриттів і горищ, дерев'яних балкових перекриттів, підвісних стель, перегородок.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | R опір теплопередачі, м ² °C/Вт | Кіл-ть м ² в упаковці | Кіл-ть м ² на піддоні |
|--------------------------------|------------|-------------|--|----------------------------------|----------------------------------|
| 2x4500 | 1000 | 100 | 2,20 | 9 | 180 |
| 6250 | 1000 | 150 | 3,30 | 6,25 | 125 |
| 4750 | 1000 | 200 | 4,40 | 4,75 | 95 |
| Щільність 20 кг/м ³ | | | | | |

ROCKWOOL



ROCKMIN

Плити з кам'яної вати застосовуються для негорючого утеплення і акустичної ізоляції вентиляційних покриттів і горищ, дерев'яних балкових перекриттів, підвісних стель, легких каркасних стін і перегородок, підлоги на лагах.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | R опір теплопередачі, м ² °C/Вт | Кіл-ть плит в упаковці | Кіл-ть м ² на піддоні |
|--------------------------------|------------|-------------|--|------------------------|----------------------------------|
| 1000 | 600 | 50 | 1,25 | 10,80 | 378 |
| 1000 | 600 | 100 | 2,55 | 6,00 | 210 |
| 1000 | 600 | 150 | 3,80 | 3,60 | 126 |
| Щільність 30 кг/м ³ | | | | | |



FASROCK

Плити з кам'яної вати застосовуються для негорючого утеплення і акустичної ізоляції зовнішніх стін, каркасних стін, підвальних перекриттів, над гаражами і проїздами.

| Довжина, мм | Ширина, мм | Товщина, мм | R опір теплопередачі, м ² °C/Вт | Кіл-ть плит в упаковці | Кіл-ть м ² в упаковці |
|---------------------------------|------------|-------------|--|------------------------|----------------------------------|
| 1000 | 500 | 30 | 0,70 | 6 | 3 |
| 1000 | 500 | 50 | 1,25 | 4 | 2 |
| 1000 | 500 | 100 | 2,55 | 2 | 1 |
| 1000 | 500 | 150 | 3,80 | 2 | 1 |
| Щільність 135 кг/м ³ | | | | | |



Мінеральна вата Термолайф

Кам'яна вата Термолайф є високоякісним матеріалом для застосування. Будівельна ізоляція Термолайф ідеально підходить для утеплення та звукоізоляції різних будівельних конструкцій, стін, перекриттів, покрівлі та ін.

| Найменування показників | ТЛ ЕкоЛайт | ТЛ Лайт | ТЛ Фасад | ТЛ Вент Фасад |
|--|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Щільність, кг / м ³ | 30±10 % | 35±10 % | 145±10% | 80±10% |
| Довжина/ширина, мм | 1000 (±3,5)/ 600 (±2) | | | |
| Товщина, мм | От 50 до 200 (+3;-2) | От 50 до 200 (+3;-2) | От 50 до 100 (+3;-2) | От 50 до 100 (+3;-2) |
| Теплопровідність, Вт / (м · К), не більше, при температурі (298 ± 5) К | 0,037 | 0,037 | 0,037 | 0,036 |
| Стисливість, %, не більше | 25 | 20 | - | - |
| Вміст органічних речовин, % за масою, не більше | 2,5 | 2,5 | 4,5 | 3,0 |
| Водопоглинання при повному зануренні, % за об'ємом, не більше | 2 | 2 | 1,5 | 2 |
| Вологість, % за масою, не більше | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Горючість | НГ | НГ | НГ | НГ |

TERMOLIFE



Мінеральна вата URSA

URSA TERRA

Натуральна тепло-, звукоізоляція.

Новий продукт, призначений для приватного будівництва, що відповідає стандартам професійної тепло-, звукоізоляції. Матеріал з підвищеною пружністю та посиленою вологостійкістю, негорючий, екологічно чистий.

| Товщина, мм | Теплопровідність, Вт/(м*К) | Довжина, мм | Ширина, мм | Упаковка, м ² | Упаковка, м ³ |
|-------------|----------------------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| 50 | 0,040 | 6250 | 1200 | 15,00 | 0,74 |

URSA uralita



URSA GEO Light

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна.

Вироблено за еко-технологією GEO. Економічний варіант для приватного будівництва. Легкий універсальний продукт, рекомендований для використання в горизонтальних ненавантажених будівельних конструкціях.

| Товщина, мм | Теплопровідність, Вт/(м*К) | Довжина, мм | Ширина, мм | Упаковка, м ² | Упаковка, м ³ |
|-------------|----------------------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| 50 | 0,040 | 14000 | 1200 | 16,80 | 0,84 |



URSA GEO M-11

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна. Використовується в горизонтальних і в деяких вертикальних будівельних конструкціях.

Відмінні тепло-і звукоізоляційні властивості і найкраще співвідношення ціна/якість, роблять цей продукт максимально затребуваним і ефективним для тепло- і звукоізоляції.

| Товщина, мм | Теплопровідність, Вт/(м*К) | Довжина, мм | Ширина, мм | Упаковка, м ² | Упаковка, м ³ |
|-------------|----------------------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| 50 | 0,040 | 14000 | 1200 | 16,8 | 0,84 |



URSA GEO M-11Ф

Тепло-, звукоізоляція на основі скляного штапельного волокна.

Вироблено за еко-технологією GEO. Спеціальний матеріал для теплоізоляції приміщень з підвищеною вологістю, в тому числі лазень і саун. Це комбіноване рішення «два в одному»: одна сторона мата покрита алюмінієвою фольгою, яка виконує функцію пароізоляції, а також відображає теплове випромінювання всередину. Застосування цього матеріалу дозволяє відмовитися від використання пароізоляційних плівок в конструкціях, де вони необхідні. Значно скорочує час монтажу.

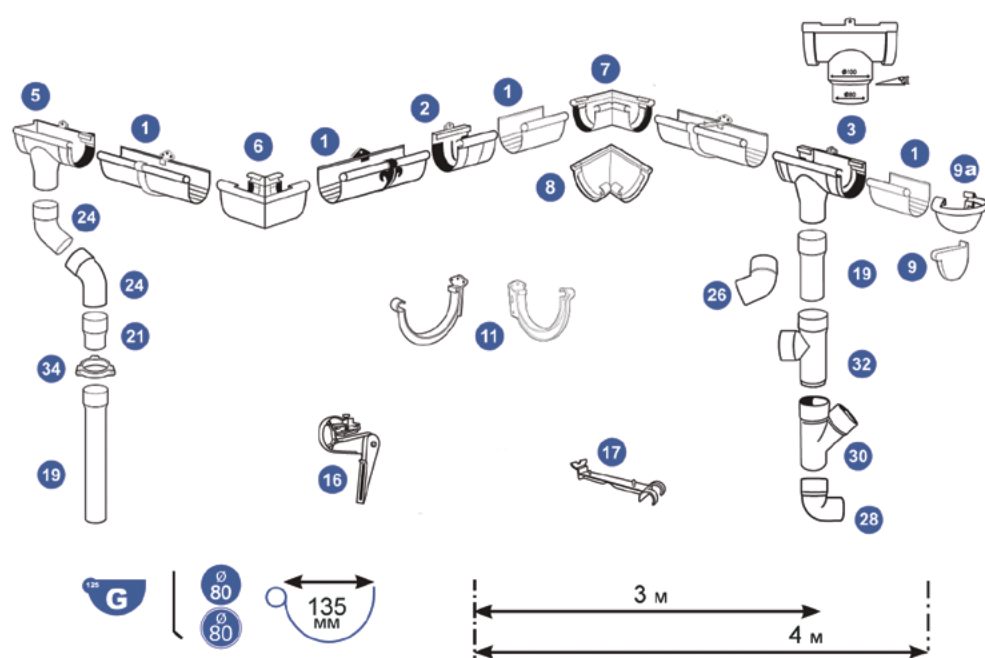
| Товщина, мм | Теплопровідність, Вт/(м*К) | Довжина, мм | Ширина, мм | Упаковка, м ² | Упаковка, м ³ |
|-------------|----------------------------|-------------|------------|--------------------------|--------------------------|
| 50 | 0,040 | 14000 | 1200 | 16,8 | 0,84 |



Водостічна система SCALA Plastics (Бельгія)

Експлуатаційні переваги водостічних систем Scala Plastics очевидні: пластик не темніє, не вицвітає, не покривається окисом і не схильний до корозії. Водостічна система виготовлена з міцного ПВХ, що володіє пам'яттю форми, вона легко монтується і не вимагає подальшого обслуговування. Оригінальні конструктивні елементи дозволяють їй легко переносити будь-які температурні перепади, а монтаж за допомогою клею, гарантує надійність з'єднання.

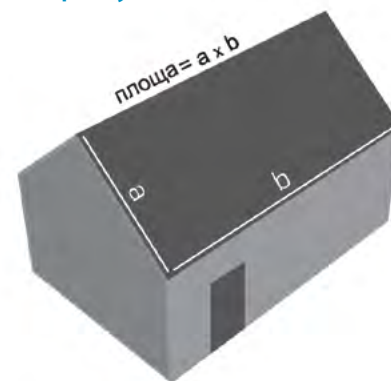
Це підтверджується письмовою десятирічною гарантією виробника. Важливо, що водостоки Scala Plastics прекрасно гармонують з будь-яким архітектурним рішенням, мають декілька варіантів кольору.



1. Жолоб
2. З'єднувач жолоба
3. Воронка центральна
4. Воронка права
5. Воронка ліва
6. Кут зовнішній
7. Кут внутрішній
8. Кут універсальний
9. Заглушка права
10. Заглушка ліва
11. Кронштейн жолоба
16. Гофікс
17. Стабілізатор
19. Труба
21. Муфта
24. Коліно 40°
26. Коліно 67°
28. Коліно 87°
30. Трійник 45°
32. Трійник 87°
34. Тримач труби

Монтаж водостічних систем

Розрахунок необхідної кількості зливів



| axb м ² | Л/с | G125 Ø80 |
|-----------------------|-----|-------------|
| 10 | 0,3 | • |
| 30 | 0,9 | • |
| 50 | 1,5 | • |
| 100 | 3,0 | •• |
| 150 | 4,5 | ••• |
| 200 | 6,0 | ••• |
| 250 | 7,5 | •••• |

• - Кількість зливів Л/с - літрів в секунду

Додаткові аксесуари

ГОФІКС

Регульована система з ПВХ для кріплення водостічних жолобів на хвилястих дахах. Регулюється залежно від нахилу даху. Жолоб може бути укріплений на будь-якій висоті.

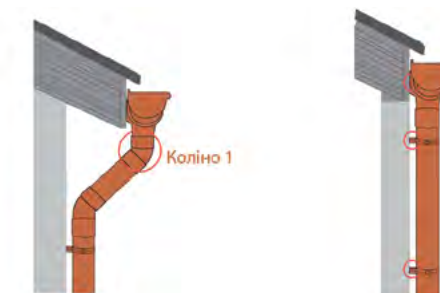
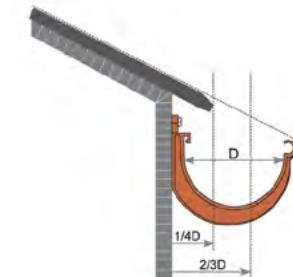
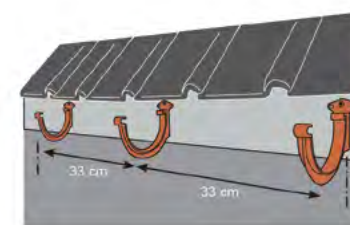


СТАБІЛІЗАТОР



Сприяє стабілізації жолоба, що дозволяє проводити різні роботи і утримувати сітку жолоба.

Поради по монтажу водостічних систем



Зафіксуйте кронштейн на відстані ± 33 см, довжина карнизу повинна бути мінімум 1/4 і максимум 2/3 ширини жолобу (D) водостічної системи. Якщо монтаж здійснюється у місцевості з великою кількістю опадів, кронштейни потрібно розміщувати на відстані ± 20 см, п'ять кронштейнів на метр. Закріпити кронштейни з урахуванням нахилу 3 мм у напрямку до зливу.

При похилому даху з'єднують дві труби за допомогою коліна. **Увага! Не склеюйте коліно 1, щоб завжди залишати можливість демонтувати чи замінити трубу.**

Воронки і тримач труби мають однакову глибину, що значно спрощує та прискорює монтаж у випадку прямого водовідводу.

Сірий Антрацит Металік CGM

Компанія Scala Plastics розробила та випустила водостічні жолоби кольору **Сірий Антрацит Металік**, які поєднують в собі сучасний дизайн, блиск металу та всі переваги продукту зробленого із пластика. Пластикові жолоби найбільш стійкі до зовнішніх впливів, так як виготовлені за технологією коекструзії і мають додатковий шар ПВХ покриття.



| Переваги |
|--|
| Значно дешевше металевого водостоку |
| Швидкий та простий монтаж |
| Повний асортимент комплектуючих |
| Сучасний дизайн |
| Може бути утилізований після строку експлуатації |
| Не схильний до корозії |
| Висока стійкість до УФ-впливу |
| Довговічність в експлуатації |
| Унікальність |

Сертифікати



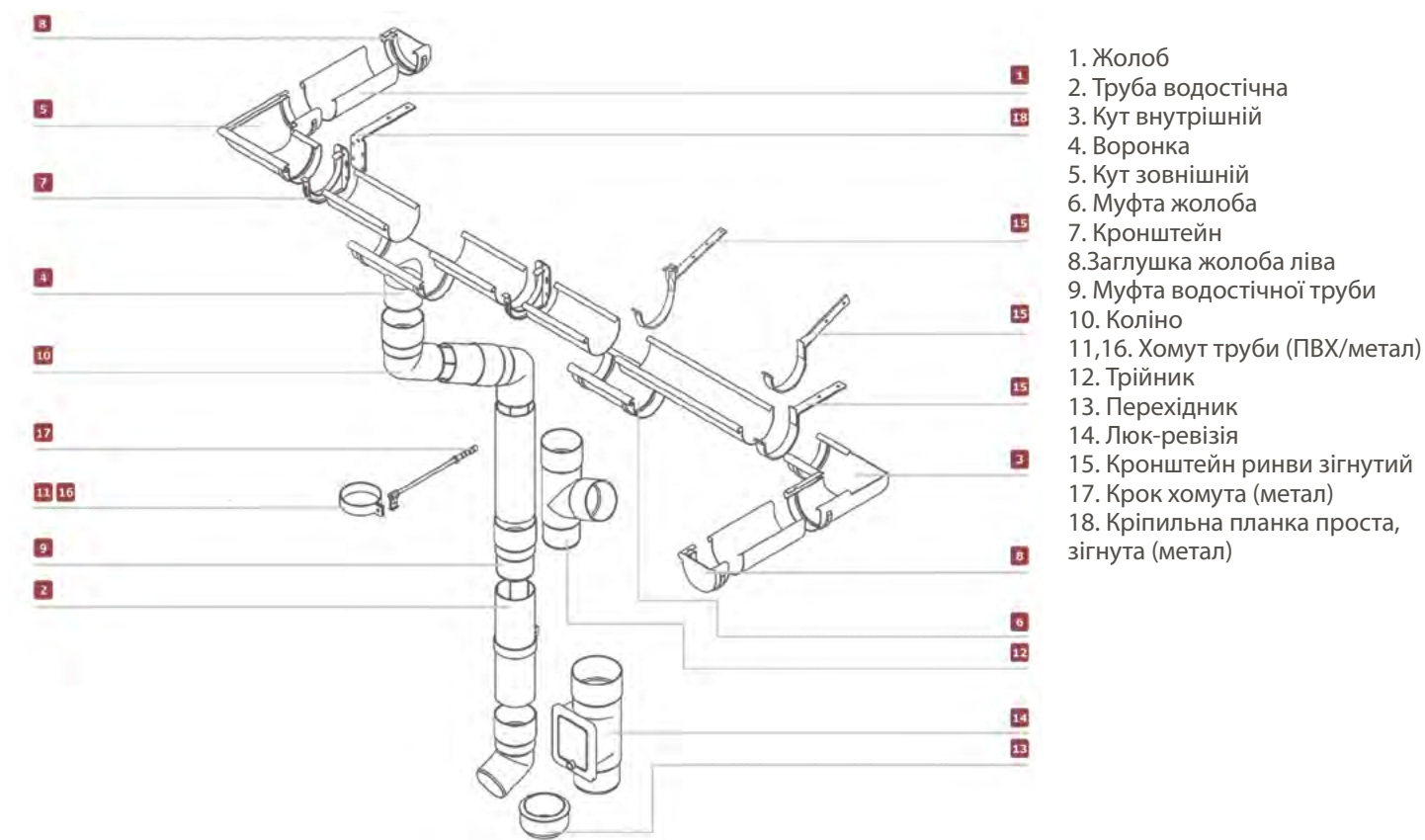
Якість - це пріоритет Scala Plastics. Водостічні системи Scala Plastics відповідають європейським і російським нормам якості і технічним умовам. Продукція Scala Plastics пройшла тестування якості:
EN 607: Водостічні системи з ПВХ, жолоба з ПВХ, аксесуари для жолобів з ПВХ.
EN 12200: Труби з ПВХ, аксесуари для труб з ПВХ.

Кольори у наявності

| Тип | G125 | 125 G |
|------------------------|--|-------|
| Застосування | Будинок | |
| Жолоб | 135 мм | |
| Відвід | 120 м ² 160 м ² | |
| Коричневий | • | |
| Білий | • | |
| Сірий антрацит металік | • | CO-EX |

Водостічна система BRYZA

BRYZA (Бризу) - це пластикова водостічна система нового покоління, що представляє собою важливий функціональний елемент сучасної покрівлі, службовець для організації та напрямки відведення дощової води з її поверхні. Важливим етапом при розробці водостоку послужило вивчення систем уже малися на ринку, з метою виключити їх конструктивні недоробки.



Типо-розміри водостічних систем Bryza і їх вибір для покрівлі

Система 75 - діаметр жолоба / труби 75/63 мм, використовується для водовідведення з дахів малих будівель, - навісів, балконів, альтанок, гаражів, житлових будинків малої площі.

Система 100 - діаметр жолоба / труби 100/90 мм, область застосування - приватні житлові будинки, виробничі, складські та адміністративні будівлі середнього розміру.

Система 125 - діаметр жолоба / труби 125/90 мм, універсальний водостік, застосовуваний, для приватних, виробничих, громадських і торгових об'єктів.

Система 150 - діаметр жолоба / труби 150/110 мм, велика ємність дає можливість використання на великих будівлях житлового, комерційного та громадського призначення.

| Тип системи/ встановлення труб | BRYZA 75 Жолоб 75 водостічна труба 63 мм | BRYZA 100 Жолоб 100 водостічна труба 90 мм | BRYZA 125 Жолоб 125 водостічна труба 90 мм | BRYZA 150 Жолоб 150 водостічна труба 100 мм |
|--------------------------------------|---|---|---|--|
| | 95 м ² | 132 м ² | 180 м ² | 370 м ² |
| | 48 м ² | 66 м ² | 90 м ² | 180 м ² |
| | 42 м ² | 52 м ² | 75 м ² | 145 м ² |

Кольори в наявності



Монтаж водостічної системи

Монтаж тримачів

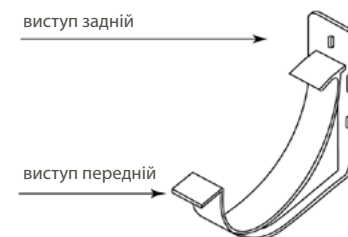


З метою правильного відводу води жолоб повинен мати ухил в напрямку водостічної воронки, хв. 2 мм на 1 м. Спочатку монтуємо тримач, розташований в далекій точці від воронки, а наступний тримач біля водостічної воронки. Між тримачами розтягуємо два шнури, один внизу держателя, а другий на верхній точці фронтального боку і встановлюємо правильний нахил жолоба.

Тримачі ПВХ монтуємо безпосередньо до вітрової дошки. Відстань між тримачами має становити 40-50 см.

Тримачі ПВХ з кріпильною планкою прямий або боковий, а також металеві утримувачі, кріпимо безпосередньо до решетування даху або крокв. Відстань між утримувачами 40-50 см.

Кріплення жолобів в тримачі

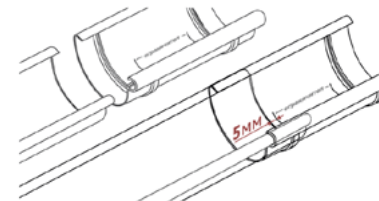


Обрізати жолоб на відповідну довжину можна простою пилкою з дрібними зубчиками.



У тримачах металевих і ПВХ монтаж починаємо з вкладення закругленого назвний виступ жолоба в передній виступ тримача, а далі замикаємо внутрішній край ринви під задній виступ.

Монтаж воронки зливної, муфти жолоба, заглушок та кутів



Під час з'єднання потрібно звернути увагу на правильне положення ущільнювачів, які знаходяться у воронках, муфтах і кутах, а також на обмежувачі, що знаходяться на внутрішній поверхні цих елементів. Радимо монтувати додаткові тримачі жолобів в місцях з'єднання жолоб-муфта жолоби і жолоб-воронка зливна.

Монтаж заглушок жолобів починаємо з вкладення заглишки в передній заокруглений виступ жолоба, а далі замикаємо в задній виступ жолоба. Звернути увагу на вірне вкладення заглишок!

Кутові елементи і муфту жолобів з'єднуємо з жолобом вдавлюючи передній заокруглений виступ жолоби в муфту, а далі задню частину жолоба замикаємо. Край жолоба повинні знаходитися близько 5 мм перед обмежувачем.

Монтаж водостічних труб



Якщо покрівля виступає більш ніж 10 см над стіною, продовження стоку з'єднуємо частиною труби.



Над землею монтуємо люк для чищення / ревізії / , який дозволяє очистити систему і отримувати дощову воду в окремі резервуари. Кінець водостічної труби з'єднуємо з резервуаром дощової води або монтуємо коліно для відводу води.





Софіти Bryza

Софіт Bryza (Бриза) застосовується для декоративного облаштування звівів покрівлі будівель (як житлових так і промислових). Найбільшою популярністю цей матеріал користується у приватному будівництві. Поставки софіта Bryza (Бриза) здійснюються з Польщі (саме там знаходиться завод - виробник). Основною відмінною рисою цієї марки, крім якості, є широка кольорова гама панелей. Доступні кольори: білий, коричневий, червоний, зелений, цегляний, графіт, золотий дуб, горіх, золотий горіх. Підібрати необхідний колір зможе навіть найвибагливіший забудовник.

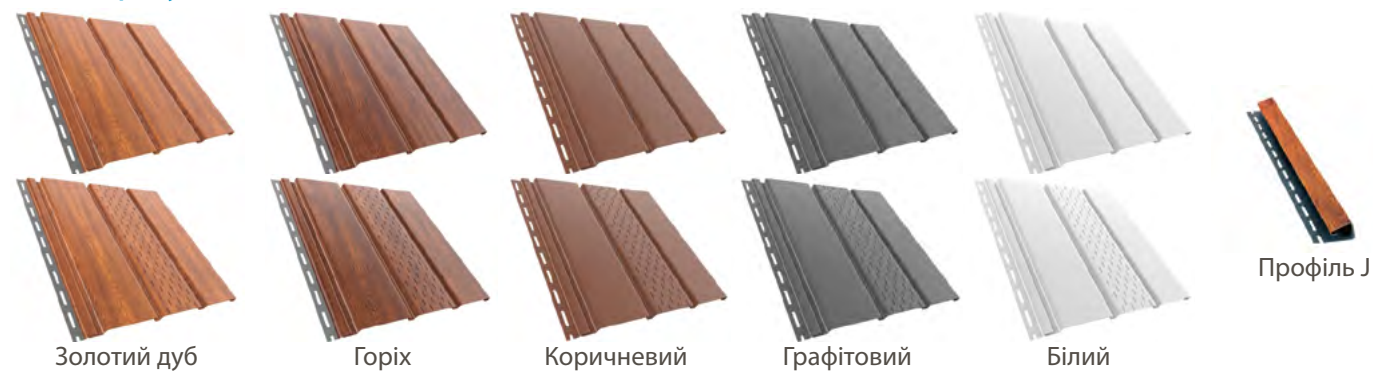


Характеристики та особливості софіта Bryza (Бриза):

- Вогнестійкість (дослідження показали, що при загорянні, краплі не падають вниз);
- Висока стійкість кольору (зберігає колір не менше 30 років), підвищена ударостійкість та рівень пружності (не деформується від перепадів температур);
- Нетоксичність;
- Стійкість до корозії та інших негативних впливів зовнішнього середовища.

Даний матеріал можна використовувати в будь-яких кліматичних умовах.

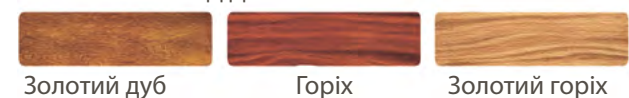
Кольори у наявності



Золотий дуб Горіх Коричневий Графітовий Білий

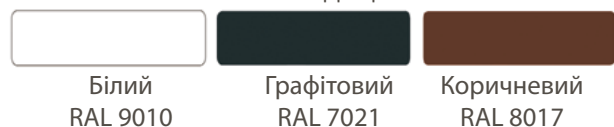
Профіль J

СОФІТ ПІД ДЕРЕВИНУ ЛАМІНОВАНІЙ



Золотий дуб Горіх Золотий горіх

СОФІТ ТРАДИЦІЙНИЙ:



Білий RAL 9010 Графітовий RAL 7021 Коричневий RAL 8017

Параметри софітів

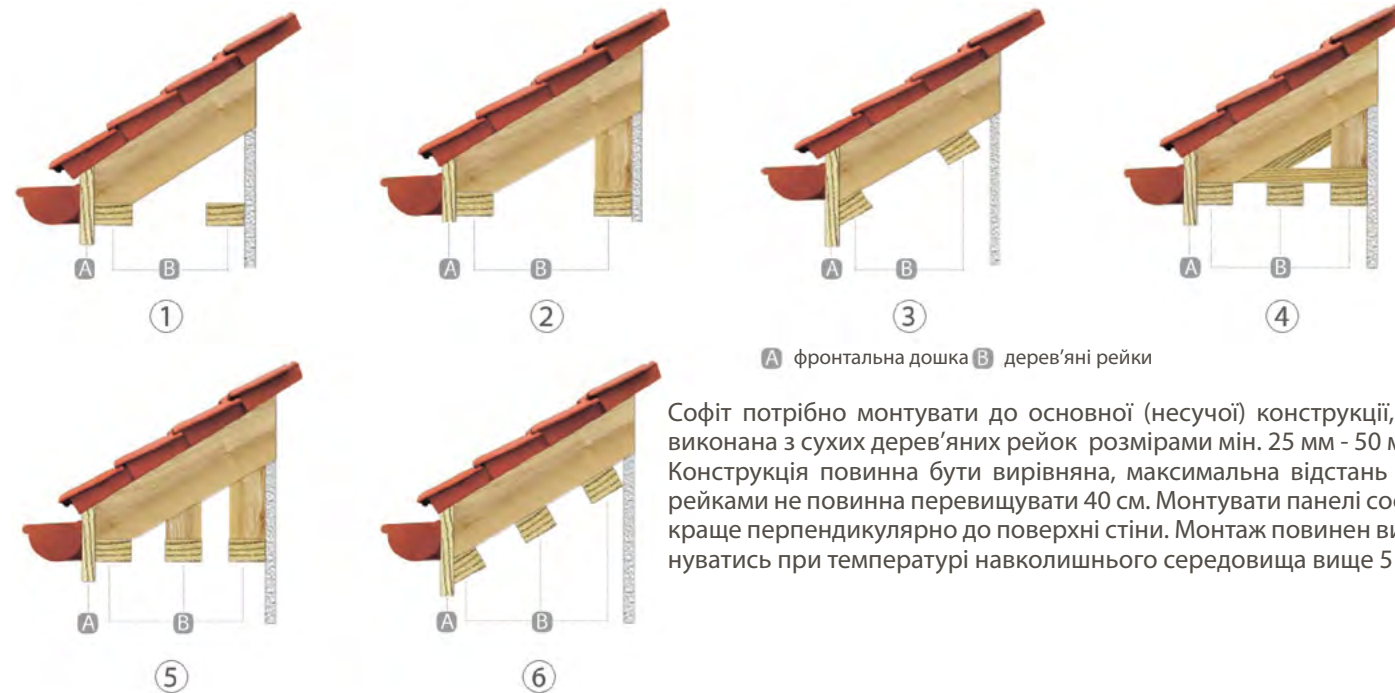
| Назва | Розміри | Ширина, мм | Довжина, мм | К-сть штук в пачці/палеті |
|--------------------------|------------------------------|------------|-------------|---------------------------|
| Панель софіт | 1,22 м ² (4x0,31) | 310 | 4000 | 18/108 |
| Панель софіт перфорована | 1,22 м ² (4x0,31) | 310 | 4000 | 18/108 |
| J-профіль | 4 м | - | 4000 | 30/450 |
| H-профіль | 3 м | - | 3000 | 24/288 |



УВАГА! ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ СОФІТА

Елементи софіта повинні зберігатися в закритих приміщеннях. Висота складання не повинна перевищувати 1 м. Температура приміщень не більше 50 °С.

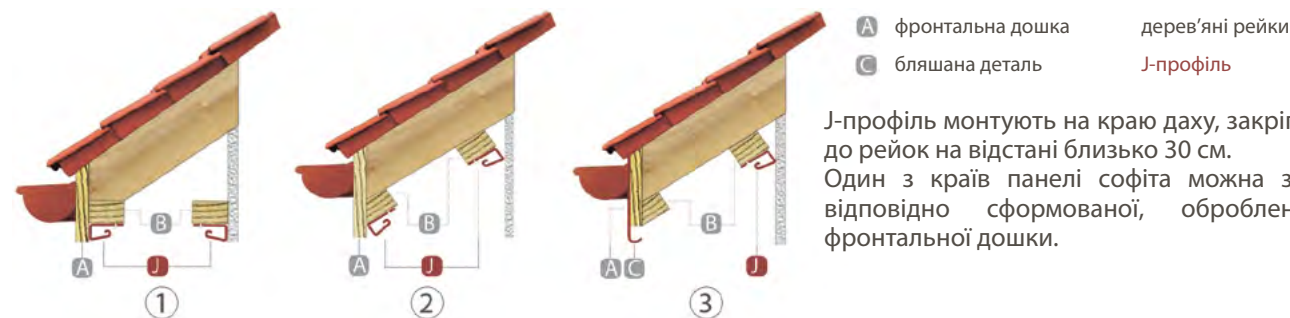
Приклади монтажу софіту до несучої конструкції



A фронтальна дошка B дерев'яні рейки

Софіт потрібно монтувати до основної (несучої) конструкції, що виконана з сухих дерев'яних рейок розмірами мін. 25 мм - 50 мм. Конструкція повинна бути вирівняна, максимальна відстань між рейками не повинна перевищувати 40 см. Монтувати панелі софіта краще перпендикулярно до поверхні стіни. Монтаж повинен виконуватись при температурі навколишнього середовища вище 5 °С.

Монтаж J-профілю, приклади кріплення J-профілю



A фронтальна дошка B дерев'яні рейки C бляшана деталь J-профіль

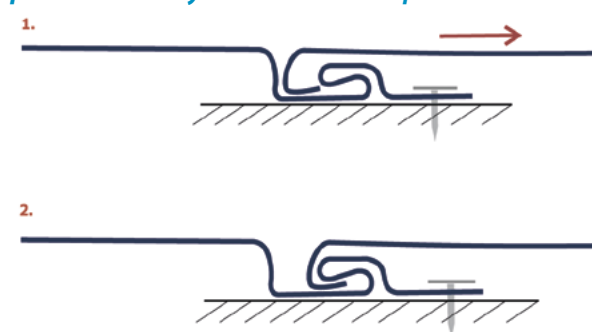
J-профіль монтують на краю даху, закріплюючи його до рейок на відстані близько 30 см. Один з країв панелі софіта можна закріпити до відповідної сформованої, обробленої бляхою фронтальної дошки.

Монтаж панелей софіту

Кріплення панелі софіта до рейки



Кріплення наступних панелей софіта



Елементи софіта кріпимо до конструкції даху за допомогою нержавіючих, або захищених від корозії цвяхів довжиною мінімум 20 мм і шириною головки цвяха мінімум 8 мм. Цвяхи потрібно вбивати перпендикулярно до основи в середину монтажних отворів, залишаючи приблизно 1 мм (для можливості компенсації температурних змін довжини). Софіт перфорований монтується через кожні дві-три панелі для досягнення достатньої вентиляції даху.





Мансардні вікна FAKRO

Вікна обертальні

Найпопулярніша, проста і надійна конструкція дахових вікон. Конструкція завісів дозволяє обертати вікно на 180° і залишати відкритим у будь-якому положенні. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.

Основні розміри обертальних та відхильно-обертальних вікон

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|
| Розміри вікна (см) (зовнішні розміри коробки) | 55x78 | 55x98 | 66x98 | 66x118 | 78x98 | 78x118 | 78x140 | 78x160 | 94x118 | 94x140 | 114x118 | 114x140 | 134x98 |
| Ефективна поверхня засклення (м²) | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 |
| Марка вікна | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 13 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 |

Вікна відхильно – обертальні FPP-V U3 preSelect

Вікно нового покоління, яке характеризується сучасною, функціональною конструкцією та легкістю в обслуговуванні. Дахове вікно FPP-V U3 preSelect має дві функції відкривання: відхильну та обертальну. Функція відхилання дозволяє відкрити вікно в довільному положенні, а функція обертання робить можливим поворот рами на 180°. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.

Вікно – балкон

Новаторське велике дахове вікно, в якому відчинені рами утворюють балкон. Верхня рама відчиняється відхильним способом вгору, а нижня відхилляється вперед по нижній осі, забезпечуючи вільний доступ в нішу балкону. Рама при повороті на кут від 0° до 45° підтримується допоміжним механізмом, який дозволяє залишити відчинену раму в довільному положенні цього діапазону. Верхня рама відхилляється на кут 45°. Бокові поручні з'єднані з нижньою рамою і висуваються при її відчиненні.

Вікна «Дует»

Вікно, яке монтується під або над стандартним даховим вікном будь-якої конструкції. Таке з'єднання вікон дозволяє краще освітлити приміщення, а також збільшити поле огляду через вікно. Вікно має функцію «зимове» провітрювання.



Вікна – вилази термоізоляційні

Дахові вилази виробництва фірми FAKRO дають можливість легко і безпечно вийти на дах для проведення ремонтних або консерваційних робіт, а також дозволяє ефективно освітлювати приміщення під дахом.



Сходи на горище



Сходи на горище FAKRO – це розкладні сходи, виготовлені з соснової деревини. Вони забезпечують легкий та зручний вихід на горище. Складаються і „ховаються“ в стелю, що дозволяє звільнити площу приміщення. Сходи на горище FAKRO функціональні, довговічні, зручні в користуванні, легко монтуються.



10 років гарантія на вікна

Більше інформації щодо продукції та аксесуарів для дахових вікон FAKRO ви можете знайти на інтернет сторінці компанії FAKRO www.fakro.com.ua

Мансардні вікна VELUX

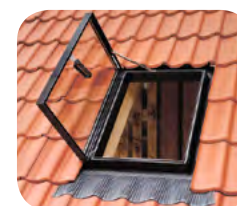
Вікна обертальні

Мансардне вікно VELUX з центральною віссю відчинення практичне та ергономічне. Ручка розміщена у верхній частині вікна, що забезпечує Вам багато місця та дозволяє ставити меблі прямо під ним.



Вікна – вилази термоізоляційні

VELUX робить вихід на дах простим та безпечним. Наше практичне та зручне вікно GVT ідеально підходить для неопалюваних мансардних приміщень. Вироблено зі стійкого до погодних негараздів поліуретану та має великий кут відчинення для зручності виходу.



Зенітне вікно

Хочете більше природного світла у Вашій вітальні, кухні чи коридорі? Продукти VELUX для плоских дахів підходять до усіх кімнат, поєднуючи практичність та естетичний вигляд. З гарним дизайном та дистанційним керуванням, продукти VELUX наповнять Вашу оселю світлом та свіжим повітрям.



Сходи на горище

Сходи на горище з унікальною технологією монтажу та кришкою люка з утепленням.



| Технічні характеристики | |
|-----------------------------|---|
| Ширина сходинок | 400 мм |
| Відстань між сходинками | 250 мм |
| Короб | біла деревинна плита товщина 18x190 мм |
| Направляючі | сосна, товщина 18x140 мм |
| Сходинок | Бук, 17,5x69 мм |
| Кришка | «сандвіч», 76 мм МДФ білого кольору з обох сторін (3 мм) полістирол (70 мм) |
| Робоче навантаження | 150 кг, максимальне навантаження в період тестів 265 кг |
| Коефіцієнт теплопровідності | 0,49 W/m 2°C |



Цікаво знати

Як визначити кількість вікон необхідних для мансарди

Для простого розрахунку скористаємося правилом «10 до 1» (відповідно до будівельних норм). Тобто на кожні 10 м² площі підлоги мансарди потрібно 1 м² площі засклення. Це визначить мінімальну необхідну кількість вікон для освітлення Вашої мансарди. Якщо Ви бажаєте, щоб кімната була дуже світлою (наприклад, це актуально для дитячої кімнати, вітальні, зимового саду), краще керуватися співвідношенням «6 до 1». Знаючи площу мансардного приміщення та розмір вікна, що Вам підходить за шириною та висотою, можна легко прорахувати кількість вікон.

| Габаритний розмір вікна | C02 (55x78) | C04 (55x98) | F04 (66x98) | F06 (66x118) | M04 (78x98) | M06 (78x118) | M08 (78x140) | M10 (78x160) | P06 (94x118) | P08 (94x140) | S06 (114x118) | S08 (114x140) |
|----------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Площа засклення, м² | 0,2 | 0,27 | 0,35 | 0,44 | 0,45 | 0,56 | 0,69 | 0,82 | 0,71 | 0,88 | 0,9 | 1,11 |
| 1 вікно освітлює площу, м² | 2 | 2,7 | 3,5 | 4,4 | 4,5 | 5,6 | 6,9 | 8,2 | 7,1 | 8,8 | 9 | 11,1 |



Вікна відхильно – обертальні

При повному відчиненні вікна по верхній осі, ніщо не заважає милуватися краєвидом, тоді як рухома частина вікна служить як навіс.



Вікно – балкон

Відкрийте Вашу мансарду сонцю та свіжому повітрю з вікном-балконом VELUX CABRIO® чи терасою VELUX. Наша інноваційна балконна система забезпечує ще більше свіжого повітря, світла та чудового виду з Вашої оселі.



Світловий тунель

У кожному будинку є темні безвіконні місця. Ванні кімнати, коридори, офіси можуть виглядати непривітно, якщо туди ніколи не проникає денне світло. Сьогодні Ви можете змінити Ваш дім, використовуючи унікальний світловий тунель VELUX.





Бітумна черепиця SHINGLAS

Бітумна черепиця Шинглас виготовляється на основі скловолокна, а її поверхня покривається шаром базальтового грануляту. Таке покриття не тільки створює потрібний колірний відтінок, але і відмінно захищає гнучку черепицю від негативних впливів середовища. Різноманітність кольорів і висока міцність бітумної черепиці Shinglas незмінно привертають увагу покупців, що цінують бездоганну якість і практичність.

На сьогоднішній день існує широкий вибір гнучкої черепиці. Одним з провідних виробників м'якої покрівлі є корпорація ТехноНІКОЛЬ. Бітумна черепиця Shinglas (Шинглас) відповідає всім вимогам якості, матеріал виготовляється на сучасному імпортованому обладнанні, і відповідає вимогам якості за європейським стандартом EN 544.

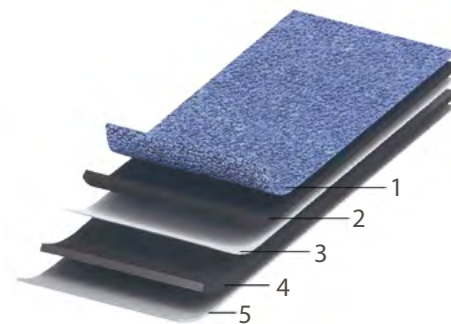
При виборі покрівлі приділяється велика увага не тільки високим експлуатаційним властивостям, а й зовнішньому вигляду, кольору і формам. Хотілося б відзначити, що гнучка черепиця Shinglas (Шинглас) відповідає всім запитам покупця. Гнучку черепицю Шинглас можна монтувати на різних складних типах покрівель, так як дотриманий баланс між жорсткістю структури й гнучкістю матеріалу.



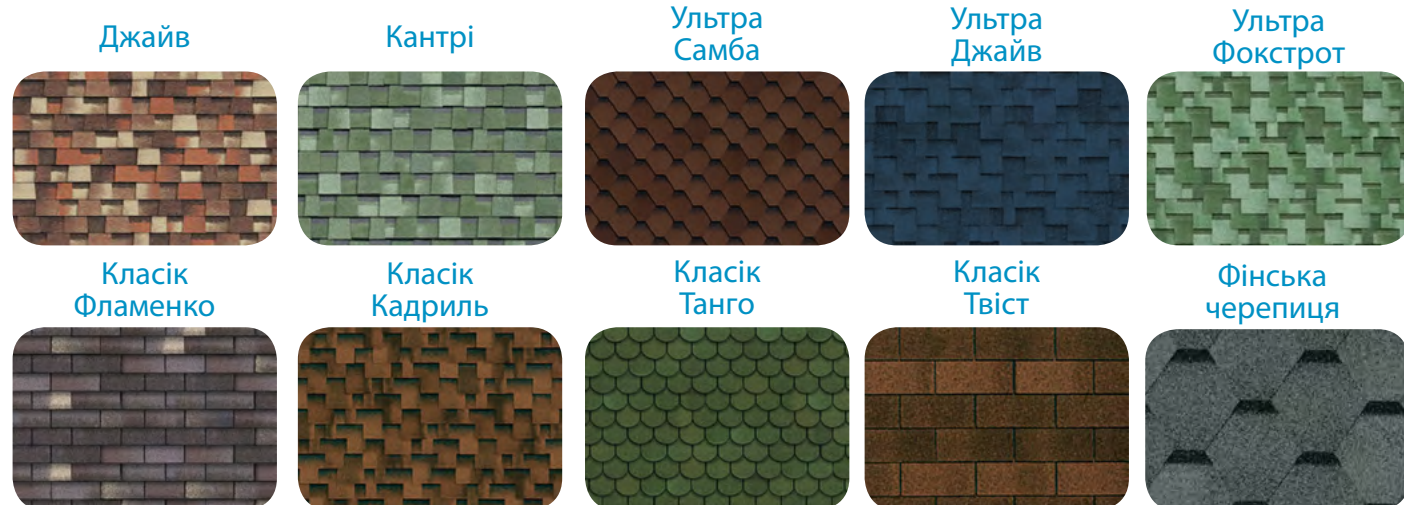
Кольорова гама

| Колекція | Колір | Один. виміру | Розмір гонту, см | Кіл-ть м ² в упаковці |
|-----------------------|---|----------------|------------------|----------------------------------|
| Класік Кадриль/Соната | Червоний, коричневий, зелений, червоно-коричневий | м ² | 100/33,3 | 3 |
| Класік Твіст/Фламенко | Всі кольори колекції | м ² | 100/33,3 | 3 |
| Класік Танго | Червоний, осінній, зелений, панговий | м ² | 100/33,3 | 3 |
| Класік Кадриль/Акорд | Коричневий, мигдаль, олива | м ² | 100/31,7 | 3 |
| Ультра Самба | Червоний, коричневий, зелений, сірий, антик | м ² | 100/31,7 | 3 |
| Ультра Джайв | Червоний, коричневий, зелений, сірий | м ² | 100/31,7 | 3 |
| Ультра Фокстрот | Всі кольори колекції | м ² | 100/31,7 | 3 |
| Кантрі | Арізона, Атланта, Мічіган, Огайо, Антаріо, Техас, Юта | м ² | 100/33,5 | 2 |
| Джаз | Аліканте, Барселона, Індіго, Кастилія, Севілья, Тоскана | м ² | 100/33,5 | 2 |

Будова гнучкої черепиці



1. Кольорові кам'яні гранули
2. Модифікований бітум вищої якості
3. Склополотно підвищеної міцності
4. Модифікований бітум вищої якості
5. Самоклеючий шар



ПВХ мембрани

LOGICROOF

Покрівельна полімерна мембрана на основі високоякісного пластифікованого полівінілхлориду (ПВХ), стабілізована проти УФ-випромінювання з використанням системи TRI-P®, містить антипірени та спеціальні стабілізатори. Володіє підвищеною еластичністю для полегшення укладання при низькій температурі.

Поставляється в рулонах 2,05 x 25-15 м залежно від товщини матеріалу. Стандартні кольори лицьової поверхні: світло-сірий, білий, червоний, зелений, синій. Лицьова поверхня може мати спеціальне протиковзаюче тиснення.

Сфера застосування

ПВХ мембрани LOGICROOF застосовуються для гідроізоляції одношарових покрівельних систем з механічним кріпленням і зварюються гарячим повітрям за допомогою автоматичного обладнання. Мембрани зберігають еластичність при низьких температурах і застосовуються у всіх кліматичних районах згідно СНиП 23-01-99. **УВАГА! Заборонено прямий контакт з усіма матеріалами які містять бітум і розчинники, а також з спіненими утеплювачами (EPS XPS, PIR, піноскло).**

| Тип матеріалу | Сфера застосування |
|---|--|
| LOGICROOF V-RP Товщина – 1,2-2,0 мм | ПВХ мембрана армована поліестеровою сіткою, застосовується в якості гідроізоляційного шару в покрівельних системах з механічним кріпленням. |
| LOGICROOF V-RP ARCTIC Товщина – 1,2-2,0 мм | ПВХ мембрана армована поліестеровою сіткою з покращеною гнучкістю, застосовується в холодних регіонах в якості гідроізоляційного шару покрівельних систем з механічним кріпленням. |
| LOGICROOF V-SR Товщина – 1,5 мм; | Неармована ПВХ мембрана застосовується для виготовлення елементів посилення та сполучення з різноманітними покрівельними конструкціями, такими як труби, воронки, мачти. |



Основні фізико-механічні характеристики

| Назва показника | V-RP | V-RP Arctic | V-SR | Метод випробування |
|--|-------------------------------------|-------------|------|--------------------|
| Міцність при розтягненні, метод А, Н/50 мм, вздовж/впоперек | ≥1100/≥900 | ≥1100/≥900 | -/- | ГОСТ 31899-2 |
| Подовження при максимальному навантаженні, % | ≥19 | ≥19 | ≥200 | ГОСТ 31899-2 |
| Водопоглинання по масі, % | ≤0,2 | ≤0,2 | ≤0,1 | ГОСТ 2678 |
| Гнучкість на брусі 5 мм, °С | -50 | -55 | -40 | ГОСТ 2678 |
| Супротив динамічному продавлюванню по твердій/м'якій основі, мм. Для товщин 1,2-1,3 мм | ≥400/≥700 | | | ГОСТ 31897 |
| Для товщини 1,5 мм | ≥700/≥1000 | | | ГОСТ 31897 |
| Для товщини 1,8 мм | ≥1100/≥1500 | | | ГОСТ 31897 |
| Для товщини 2,0 мм | ≥1400/≥1800 | | | ГОСТ 31897 |
| Супротив статистичному продавлюванню, кг | ≥20 | | | ГОСТ ЕН 12730 |
| Водонепроникність, 0,2 мпа на протязі 2 годин | Відсутність слідів проникнення води | | | ГОСТ ЕН 1928 В |
| Група горючості | Г1 (1,2 мм), Г2 | Г4 | | ГОСТ 2678 |

Підпокрівельні плівки

Підпокрівельні плівки

Гідробар'єр – паропроникна підпокрівельна плівка, призначена для захисту горючого простору від пилу, дощу, снігу і конденсату, що утворюється на внутрішній поверхні покрівельного матеріалу. Завдяки мікроперфорації забезпечується можливість вентиляції водяної пари, проникаючої в теплоізоляційний шар покрівельної конструкції.

Паробар'єр – паронепроникна захисна плівка, призначена для утворення захисного шару з внутрішньої сторони теплоізоляції підпокрівельного простору скатних і плоских покрівель, а також для утворення паронепроникного шару з внутрішньої сторони теплоізоляції у випадках внутрішнього утеплення зовнішніх стін об'єкту.

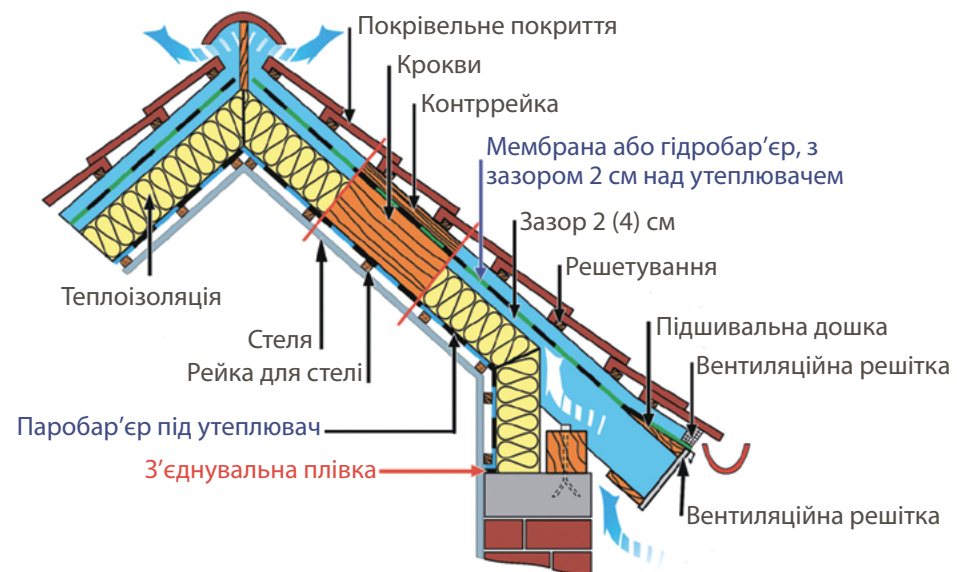


Рекомендації по застосуванню підпокрівельних плівок та мембран

| | Плівка | Гідробар'єр | Гідробар'єр армований | Паробар'єр | Паробар'єр армований | Мембрана двошарова | Мембрана тришарова |
|--|----------------------------|-------------|-----------------------|------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| | Щільність г/м ² | 90 - 110 | 90 - 110 | 90 - 110 | 90 - 110 | 100 | 115 - 165 |
| Рекомендована відстань між кроквами, м | 0,8 | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 1,0 | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 1,2 | | | ● | ● | | ● |
| | 1,4 | | | | | | ● |
| Покрівельне покриття | Металочерепиця | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Бітумна черепиця | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Повітрязахист | | | | | | ● | ● |
| Гідрозахист | | | | ● | ● | ● | ● |
| Без контакту | | ● | ● | | | ● | ● |
| Контакт з теплоізоляцією | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Контакт з дерев'яним настилом | | | | | | | ● |

● - можна використовувати

Схема облаштування типової скатної покрівлі



Підпокрівельні плівки

IZODACH

Тришарової підпокрівельна супердифузійна мембрана, поліпропіленові шари якої складаються з тонкого волокна, виробленого методом біекструзії. Два зовнішніх шари забезпечують міцність і УФ-стабільність, а внутрішній шар забезпечує гідроізоляційну і паропропускну функції. Відмінність цих двох видів - їх щільність: light - полегшена - 100 г / м²; classic - 115г/м².



| Технічні характеристики | | |
|--|-----------------|-------------------|
| Найменування показників | IZODACH classic | MARMA DACHOWA 125 |
| Маса, г/м ² | 115 ±5% | 125 ±5% |
| УФ-стабілізація | 3 місяці | 3 місяці |
| Кількість шарів | 3 | 3 |
| Горючість | важко-горюча | важко-горюча |
| Екв. диф. товщина Sd, м | 0,02 | 0,15 |
| Робоча температура, °C | -40...+120 | -40...+120 |
| Водонепроникність, мм H ₂ O | 2000 | 2000 |
| Паропроникність (в умовах 23 °C/85%), г/ м ² /24г | 2000 | 3000 |
| Сировина | поліпропілен | поліпропілен |

FOLIAREX

Strotex BASIC – це супердифузійна підпокрівельна мембрана, яка створена як шар попереднього покриття під зовнішнє покрівельне покриття. Завдяки коефіцієнту Sd 0,02 м вона знаходить застосування на дахах з термоізоляцією до повної висоти крокви, де вона укладається безпосередньо на ізоляцію.

| Технічні характеристики | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Поверхнева щільність | 115 г/м ² |
| Проникність водяної пари | ≥1700 ≥г / м ² / 24h |
| Стійкість до поздовжніх розривів | ≥200 N / 5 см |
| Стійкість до поперечних розривів | ≥70 N / 5 см |
| Стійкість до атмосферних факторів | 1 міс |
| Пожежна класифікація | E |
| Діапазон температури застосування | -30 до +120 |
| Структура | 3 шари |
| Опір дифузії водяної пари (Sd) | <0,02м |





Руберойд

БІКРОСТ

Призначення

Гідроізоляція нових покрівель, ремонт покрівель, пароізоляція.

Опис матеріалу

Гідроізоляційне полотно, яке складається з міцної основи на яку наноситься суміш бітуму та наповнювачів. Матеріал призначений для облаштування та ремонту покрівельного ковра.

Бікрост К застосовується для верхнього шару покрівельного ковра. Крупнозерниста посипка з лицьової сторони захищає матеріал від впливу сонячних променів.

Бікрост П застосовується в якості пароізоляції при облаштуванні покрівельного ковра (нижній шар системи). В якості захисного шару матеріалу може використовуватися мілкозерниста посипка або плівка.

Матеріал Бікрост може використовуватися у всіх кліматичних районах України.

Спосіб застосування

Матеріал наплавляється за допомогою газової горілки на попередньо підготовлену поверхню.

Умови зберігання

Зберігати у вертикальному положенні не більше, ніж у два яруси у закритому приміщенні.

| Назва | Виробник | Розмір рулону, м | Маса 1м ² , кг | Основа |
|-------------|-----------|------------------|---------------------------|-------------|
| Бікрост ХКП | ТЕХНОКОЛЬ | 10x1 | 4 | склополотно |
| Бікрост ХПП | ТЕХНОКОЛЬ | 15x1 | 3 | склополотно |

БІКРОЕЛАСТ

Призначення

Гідроізоляція та пароізоляція покрівель.

Опис матеріалу

Гідроізоляційне полотно складається із міцної основи, яка не гниє, з двох боків на яку наноситься бітум із спеціальними домішками.

Бікроеласт К служить в якості верхнього шару покрівельного ковра. Крупнозерниста посипка захищає матеріал від сонячних променів.

Бікроеласт П використовується для пароізоляції і в якості першого шару покрівельного ковра. В якості захисного покриття застосовується полімерна плівка.

Матеріал Бікроеласт може використовуватися у всіх кліматичних районах України.

Спосіб застосування

Матеріал наплавляється за допомогою газової горілки на попередньо підготовлену поверхню.

Умови зберігання

Зберігати у вертикальному положенні не більше, ніж у два яруси в закритому приміщенні.

| Назва | Виробник | Розмір рулону, м | Маса 1м ² , кг | Основа |
|----------------|-----------|------------------|---------------------------|-------------|
| Бікроеласт ХКП | ТЕХНОКОЛЬ | 10x1 | 4 | склополотно |
| Бікроеласт ЕКП | ТЕХНОКОЛЬ | 10x1 | 4 | поліестер |
| Бікроеласт ХПП | ТЕХНОКОЛЬ | 15x1 | 2,5 | склополотно |
| Бікроеласт ЕПП | ТЕХНОКОЛЬ | 15x1 | 2,5 | поліестер |



ЄВРОРУБЕРОЙД

Призначення

Використовується при будівництві нових, реконструкції старих покрівель, гідроізоляція будівельних конструкцій.

Опис матеріалу

Це рулонний, покрівельний та гідроізоляційний матеріал, який складається з покрівельного картону та нанесеного на нього бітуму. З обох боків матеріал має захисну плівку (асбест, тальк і т. і.).

Спосіб застосування

Руберойд наклеюється на підготовлену поверхню за допомогою бітуму або мастики.

Умови зберігання

Зберігати у вертикальному положенні не більше, ніж у два яруси у закритому приміщенні.

| Назва | Виробник | Розмір рулону, м | Маса 1м ² , кг | Основа |
|------------------|-----------|------------------|---------------------------|-------------|
| Євроруберойд ХКП | ТЕХНОКОЛЬ | 10x1 | 3,5 | склополотно |
| Євроруберойд ХПП | ТЕХНОКОЛЬ | 15x1 | 2,5 | склополотно |



Мастики

Праймер бітумний ТЕХНОКОЛЬ №1 представляє собою розчин високоякісних нафтових бітумів з температурою розм'якшення не нижче 80°C у спеціально підібраних органічних розчинниках. Володіє високою зволого – проникаючою здатністю і малим часом висихання.

Праймер бітумний ТЕХНОКОЛЬ №1 рекомендується наносити на поверхню. При такому нанесенні праймер втирається в поверхню, насичує та скріплює її, забезпечуючи міцне скріплення гідроізоляційного покриття з основою. Витрата праймеру - 0,25-0,35 л/м² (1 л праймеру на 3,33 м² поверхні).

Мастика покрівельна ТЕХНОКОЛЬ №21 (Техномаст) представляє собою повністю готовий до застосування матеріал, який складається з нафтового бітуму модифікованого штучним каучуком, мінеральних наповнювачів та органічного розчинника. Після висихання створює високоміцне покриття з широким діапазоном температур експлуатації, котрі значно збільшують строк служби конструкцій.

Мастика наноситься на поверхню за допомогою шпателя або наливним способом з розрівнюванням.

Витрати мастики: для покрівлі 3,8-5,7кг/м², для гідроізоляції 2,5-3,5 кг/м².

Мастика гідроізоляційна ТЕХНОКОЛЬ №24 (МГТН) представляє собою повністю готовий до застосування матеріал на основі нафтового бітуму, містить технічні домішки, мінеральні наповнювачі та розчинники.

Мастика наноситься на поверхню пошарово шпателем або наливним способом з розрівнюванням.

Витрати мастики на один шар не більше 1 кг на 1 м².

| Назва | Виробник | Об'єм упаковки, кг |
|---|-----------|--------------------|
| Праймер бітумний ТЕХНОКОЛЬ №01, пластик. | ТЕХНОКОЛЬ | 3,5 |
| Праймер бітумний ТЕХНОКОЛЬ №01 | ТЕХНОКОЛЬ | 10 |
| Праймер бітумний ТЕХНОКОЛЬ №01 | ТЕХНОКОЛЬ | 20 |
| Мастика покрівельна ТЕХНОКОЛЬ №21 (Техномаст) | ТЕХНОКОЛЬ | 3 |
| Мастика покрівельна ТЕХНОКОЛЬ №21 (Техномаст) | ТЕХНОКОЛЬ | 10 |
| Мастика покрівельна ТЕХНОКОЛЬ №21 (Техномаст) | ТЕХНОКОЛЬ | 20 |
| Мастика гідроізоляційна ТЕХНОКОЛЬ №24 (МГТН) | ТЕХНОКОЛЬ | 20 |





OSB-3 (орієнтована стружкова плита)

OSB-3 (з англ. Oriented Strand Board) – орієнтована стружкова плита, виробляється з тонкої деревинної стружки, скріпленої синтетичною смолою. Плити OSB складаються з трьох шарів сформованих із стружки орієнтованої по довжині плити.

| Завод виробник | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм | Кіл-ть штук у м ³ |
|----------------|-------------|------------|-------------|------------------------------|
| KRONOSPAN | 8 | 1250 | 2500 | 40,00 |
| KRONOSPAN | 10 | 1250 | 2500 | 32,00 |
| KRONOSPAN | 12 | 1250 | 2500 | 26,67 |
| KRONOSPAN | 15 | 1250 | 2500 | 21,33 |
| KRONOSPAN | 18 | 1250 | 2500 | 17,78 |
| KRONOSPAN | 22 | 1250 | 2500 | 14,55 |

ПЕРЕВАГИ

- Багат шаровий зв'язок забезпечує виняткову стабільність розмірів і жорсткість;
- Висока несуча здатність з високими показниками міцності на вигин, стиск і розтяг;
- Висока стійкість до деформації;
- Висока зносостійкість;
- Відмінне фіксування кріплень навіть близько до країв;
- Плити просто розкроюються і кріпляться за допомогою звичайних інструментів;
- Кращі теплоізоляційні властивості в порівнянні з подібними будівельними матеріалами;
- Виключно низьке виділення формальдегідів, тобто, клас екологічної безпеки E1.

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Обшивка ОСБ-плитами несучих конструкцій. Будівництво приватних і малоповерхових будинків з обшивкою стін даним будматеріалом прискорюється і здешевлюється. При цьому плити можуть покриватись будь-якими облицювальними матеріалами;
- Знімна опалубка. Міцність і вологостійкість дозволяє використовувати матеріал в якості дрібнощитової опалубки для кількох десятків циклів;
- Основа для покрівлі. З ОСБ-плит виконують решетування покрівельних «пирогів» під шифер, профнастил, натуральну черепицю або металочерепицю. Високе звукопоглинання цього матеріалу поєднується з високою стійкістю до вітрових і снігових навантажень;
- Чорнову підлогу. Плити можуть суцільним настилом укладатися на шар гідроізоляції поверх стяжки або на дерев'яні лаги. Поверх них вкладається підлогова дошка, лінолеум, ковролін;
- Підлогове покриття. Покладені на лаги плити фарбують у кілька шарів і лакують;
- Виготовлення міцної упаковки: ящиків, мішків, контейнерів і т. д..

kronospan



Електроди

Зварювальний електрод – металевий або неметалевий стрижень з електропровідного матеріалу, призначений для підведення струму до зварюваного виробу. В даний час випускається більше двохсот різних марок електродів, причому більше половини всього виробленого асортименту складають плавкі електроди для ручного дугового зварювання.

| Технічні характеристики | |
|-------------------------|---|
| Електроди АНО-4 3-4мм | Електроди призначені для ручного дугового зварювання конструкцій з вуглецевих марок сталей, що поставляються по ГОСТ 380 (ст 0, ст 1, ст 2, ст 3) і ГОСТ 1050 (ст 05, ст 08, ст 10, ст 15, ст 20) всіх ступенів розкислення, у всіх просторових положеннях, крім вертикального, зверху – вниз, на постійному і змінному струмі. |
| Електроди АНО-21 3мм | Електроди призначені для ручного дугового зварювання конструкцій з низьковуглецевих сталей у всіх просторових положеннях на постійному і змінному струмі, в т.ч. газопроводів малого тиску і водопровідних труб. |



Ущільнювачі

Ущільнювачі застосовуються з метою ізоляції внутрішнього простору покрівлі від снігу і пилу, для захисту від зовнішніх забруднень і негативного атмосферного впливу. Разом з тим, ущільнювачі добре пропускають повітря, що робить всю покрівельну конструкцію вентиляваною.

Розрізняють ущільнювачі:

- універсальний самоклеючий;
- ущільнювач хвилястий карниз, коньок самоклеючий (для GRAND™, AFINA™, VALENCIA™);
- ущільнювач трапецеподібний самоклеючий.

При цьому можливе виготовлення ущільнювачів під будь-який тип профілю.



Фарба

Це розчин для реставрування покрівельних матеріалів пофарбованих поліестровими, поліуретановими фарбами, покриті пластізолеом, пластиком PCV, PVF2, а також методом Coil Coating. Нові рецептури відповідають нормам ЕС та безпечні для навколишнього середовища.

Не містять толуолу.

Короткий час висихання: 1 година

Ємність: 350-400 мл = 1,5-2 м²

Фарби стійкі до атмосферних умов, антикорозійні, вологовитисняючі.

Основні кольори:

PE (поліестер)



РЕМА (поліестер мат)



Послуги

Покрівельні роботи

Наша компанія пропонує широкий спектр послуг і робіт з монтажу та ремонту покрівлі.

Компанія «Сталекс» виконує покрівельні роботи будь-якої складності, будь то приватний будинок, офіс або промислове підприємство.

Адже саме покрівля забезпечує захист будівлі від атмосферних впливів, несприятливих природних умов, вологи і шуму.

Саме покрівля забезпечує збереження і тривалість експлуатації всієї споруди, зовнішньої і внутрішньої обробки.

Від того, наскільки якісні будуть виконані всі роботи з проектування, будівництва та монтажу, залежатиме цілісність будівлі в цілому, а також довговічність даху.



Проектування, виготовлення і монтаж БМЗ (швидкокомтованих будівель)

Ми готові запропонувати повний комплекс послуг з постачання БМЗ «під ключ»:

- Розробку повної проектної документації, необхідної для виробництва та монтажу металокаркасів;
- Виготовлення несучого металокаркаса будівлі;
- Повну комплектацію поставок огорожувальних конструкцій стін і покрівлі;
- Монтаж або шефмонтаж будівлі (авторський нагляд).

Переваги пропозиції Компанії «Сталекс»:

- Оперативне проектування об'єкта з урахуванням побажань Замовника;
- Повна комплектація всіма необхідними продуктами та комплектуючими;
- Контроль і гарантія якості виконання робіт з монтажу об'єкта;
- Оптиміальне цінова пропозиція за м2 готової будівлі за рахунок наявності власного виробництва.



Вантажоперевезення

Відділ логістики забезпечить швидко і якісну доставку необхідної споживачеві продукції, безпосередньо на його територію - склад або будівельний майданчик.

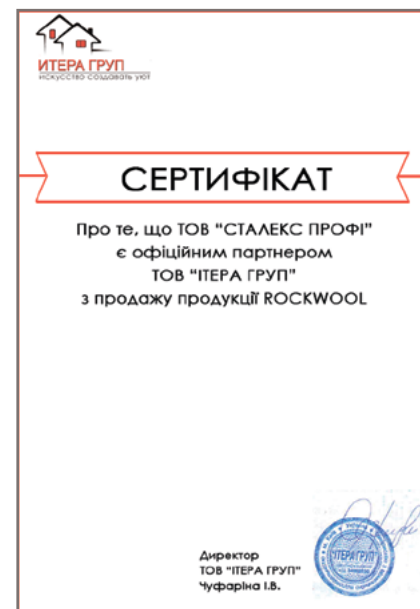
Автомобілі власного автопарку обладнані сучасними автотранспортувачами, завдяки яким, маємо можливість обережно завантажити і вивантажити продукцію.

Дотримання всіх правил при навантаженні, транспортуванні і вивантаженні металочерепиці та профнастилу є вкрай необхідним, що в результаті виключає подряпини і м'яті листи.

Розцінки на транспортні послуги обговорюються в індивідуальному порядку. Партнерам, які співпрацюють на постійній основі, ми маємо можливість забезпечити безкоштовне транспортування і вивантаження продукції.



Дипломи та сертифікати



WWW.STALEX.UA



ТОВ «СТАЛЕКС ПРОФІ»
Україна, м. Київ, а/с 35, 02160
ЄДИНИЙ КОЛЛ-ЦЕНТР ПО ВСІЙ ТЕРИТОРІЇ УКРАЇНИ:
(044) 503-77-88
(096) 574-88-88
(066) 574-88-88
(092) 574-88-88

Дзвінки тарифікуються згідно тарифів вашого мобільного оператора.